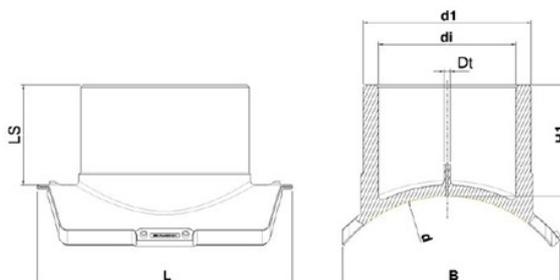


49584XXL - SELLA GRANDE DIAMETRO XXL



Prodotto	dxd1	L	B	D	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
495803250160T	250X160	300	237	16	110	128	11÷17	5	16	1,900
495803355250T	315-355	420	390	16	140	200	11÷17	5	16	7,420
495803400250T	400x250	420	390	16	140	200	11÷21	5	16	7,900
495803500200T	500X200	470	398	16	142	180	11÷26	5	16	5,200
495803500280T	500-280	530	465	16	169	225	11÷26	5	16	10,800
495803630250T	500-630x250	420	400	16	203	225	11÷33	5	16	6,670

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene PE100
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10mi (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperatura costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Testati per il trasporto di idrogeno al 100%

Disponibile a richiesta versione Lightfit 4758W nelle dimensioni 315-400x225, 450-630x225, 630-800x225

La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro XXL, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore. L'operazione di foratura deve essere eseguita con apposita fresa a tazza, in modo da garantire il passaggio totale

Saldabili con saldatrice polivalente con lettore codici a barre

Provvista di "test-tube" Ø 16 mm per effettuare prova di tenuta della saldatura



ø	DERIVAZIONE							
	180	200	225	250	280	315	355	400
315				••				
355				••				
400	✓	••	••	✓				
450	✓			✓	✓	✓		
500	✓				✓	✓	✓	
560	✓	••	••	••	✓	✓	✓	✓
630	✓				✓	✓	✓	✓
710	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
800	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
900	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1000 •	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1200 •	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

-  Disponibili a richiesta
 Saldabili con saldatrice polivalente con lettore codici a barre
 • PN10
 •• Multidiametro