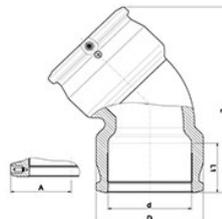


49060 - GOMITO 45



| Prodotto | d | L | D | A | L1 | SDR | MOP | PN | peso (kg) |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|----|-----------|
| 490604032 | 32 | 95 | 45 | 43 | 39 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,074 |
| 490604040 | 40 | 108 | 55 | 46 | 42 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,117 |
| 490604050 | 50 | 125 | 68 | 51 | 49 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,181 |
| 490604063 | 63 | 148 | 81 | 59 | 57 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,263 |
| 490604075 | 75 | 180 | 96 | 62 | 71 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,426 |
| 490604090 | 90 | 243 | 112 | 69 | 75 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,759 |
| 490604110 | 110 | 271 | 143 | 78 | 81 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 1,269 |
| 490604125 | 125 | 304 | 165 | 88 | 86 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 2,030 |
| 490604140 | 140 | 342 | 182 | 95 | 92 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 2,471 |
| 490604160 | 160 | 350 | 209 | 105 | 95 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 3,990 |
| 490604180 | 180 | 434 | 244 | 114 | 105 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 6,150 |
| 490604200 | 200 | 472 | 261 | 125 | 112 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 7,050 |
| 490604225 | 225 | 520 | 294 | 140 | 120 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 9,800 |
| 490604250 | 250 | 571 | 326 | 151 | 129 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 13,400 |

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

SALDABILITA'

I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

CARATTERISTICHE TECNICHE

| PRESCRIZIONI SANITARIE | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------|------|---|------|------|------|------|--|--------|----|-----|-----|--------|----|---|-----|--|----|---|----|--|----|---|----|
| DESTINAZIONE D'USO | Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 40°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" data-bbox="60 571 574 654"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> PFA = ft x PN | Temperatura | Coefficiente ft | 20°C | 1 | 30°C | 0,87 | 40°C | 0,74 | Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1" data-bbox="766 577 1353 667"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> | PE 100 | PN | MOP | SDR | in bar | 25 | 9 | 7,4 | | 16 | 5 | 11 | | 10 | 3 | 17 |
| Temperatura | Coefficiente ft | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20°C | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30°C | 0,87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40°C | 0,74 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE 100 | PN | MOP | SDR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| in bar | 25 | 9 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | 5 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 3 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INFORMAZIONI PER LA SALDATURA | Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NOTE

| | |
|---|---|
| SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo | Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779 |
| Testati per il trasporto di idrogeno al 100% | PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle) |