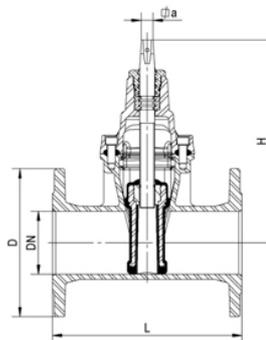


25668 - SARAC. CORPO OVALE CUNEO GOMM.



| Prodotto | DN | D | H | L | a | n°giri di chiusura | interasse | Ø fori | n°fori | PN | peso (kg) |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|--------------------|-----------|--------|--------|-------|-----------|
| FS25668040 | 40 | 150 | 235 | 240 | 14 | 12,5 | 110 | 19 | 4 | 10-16 | 9,400 |
| FS25668050 | 50 | 165 | 235 | 250 | 14 | 12,5 | 125 | 19 | 4 | 10-16 | 10,300 |
| FS25668065 | 65 | 185 | 250 | 270 | 17 | 13 | 145 | 19 | 4 | 10-16 | 12,800 |
| FS25668080 | 80 | 200 | 290 | 280 | 17 | 16 | 160 | 19 | 8 | 10-16 | 17,400 |
| FS25668100 | 100 | 220 | 325 | 300 | 19 | 20 | 180 | 19 | 8 | 10-16 | 21,600 |
| FS25668125 | 125 | 250 | 362 | 325 | 19 | 25 | 210 | 19 | 8 | 10-16 | 26,900 |
| FS25668150 | 150 | 285 | 425 | 350 | 19 | 30 | 240 | 23 | 8 | 10-16 | 36,800 |
| FS25668200 | 200 | 340 | 505 | 400 | 24 | 33,5 | 295 | 23 | 12 | 16* | 56,500 |
| FS25668250 | 250 | 400 | 595 | 450 | 27 | 41,5 | 355 | 28 | 12 | 16* | 92,300 |

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1074-1 e 1074-2 – Valvole per la fornitura di acqua – Requisiti di attitudine all'impiego e prove idonee di verifica

UNI EN 1563 - Fonderia - Getti di ghisa a grafite sferoidale

UNI EN 558-SERIE 14 - Valvole industriali - Scartamenti delle valvole metalliche impiegate su tubazioni flangiate - Valvole designate per PN e per classe

UNI EN 10088-1 – Acciai inossidabili – Parte 1: Lista degli acciai inossidabili

UNI EN 1092-2 - Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa

UNI EN 12266-1 - Valvole industriali - Prove di valvole metalliche - Prove in pressione, procedimenti di prova e criteri di accettazione - Requisiti obbligatori

UNI EN 19 - Valvole industriali - Marcatura delle valvole metalliche

UNI EN 681-1 - Elementi di tenuta in elastomero - Requisiti dei materiali per giunti di tenuta nelle tubazioni utilizzate per adduzione e scarico dell'acqua - Parte 1: Gomma vulcanizzata

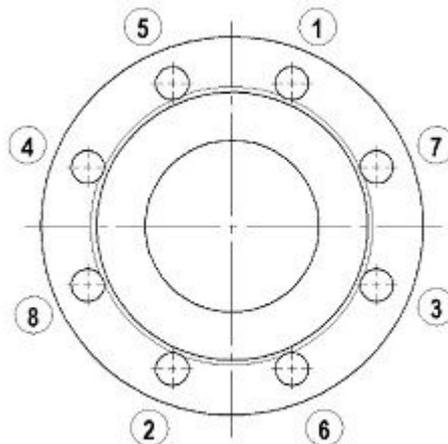
EN 12164 - Rame e leghe di rame - Barre per torneria

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|-------------------------------------|--|
| MATERIALI | CORPO: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 COPERCHIO: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 CUNEO: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 GOMMA: EPDM (NBR a richiesta) DISTANZA FLANGE: EN 558-1 CHIUSURA: Destrorsa (a richiesta sinistrorsa) PASSAGGIO: Totale MADREVITE: Ottone VERNICIATURA: Epossidica min.250µm T° DI ESERCIZIO: 0° - 70° C PARAPOLVERE: 1 Guarnizione TENUTA ASTA: 3 O-ring ASTA DI MANOVRA: Inox AISI 420 (a richiesta 303/316L) |
| DESTINAZIONE D'USO | Tubi in diversi materiali (PE, PVC, ghisa, acciaio, cemento amianto) |
| PRESCRIZIONI SANITARIE | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari. Certificato di prova emesso da ITA Istituto Tecnologie Avanzate. Rivestimento epossidico conforme a DIN 30677 e marchio di qualità GSK |
| CAMPO D'APPLICAZIONE | Acqua con pressione massima d'esercizio non maggiore di 16 bar (a richiesta è possibile fornire saracinesche collaudate secondo i criteri della norma UNI EN 13774 per uso in impianti di distribuzione del gas combustibile) |
| FLUIDI | Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione massima PN40 se non diversamente indicato Convogliamento di fluidi non in pressione |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 70°C |
| PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | La Pressione Nominale (PN) indicata può essere pari a PN10, PN16, PN25, o PN40 per temperature non superiori a 70°C (se non diversamente indicato) |
| PARTICOLARITA' COSTRUTTIVE | <p>DN250 e DN300 dotate di cuscinetto assiale per ridurre lo sforzo di manovra</p> <p>Da DN350 a DN500 dotate di due cuscinetti assiali per ridurre lo sforzo di manovra</p>  |

BULLONI E COPPIA DI SERRAGGIO

| DN | Bolts | | | Torque(máx.) | | |
|-----|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|
| | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 10 | PN 16 | PN 25 |
| 40 | M16 | | M16 | 45Nm | 60Nm | 80Nm |
| 50 | | | | | | |
| 60 | | | | | | |
| 65 | | | | | | |
| 80 | | | | | | |
| 100 | M20 | | M20 | 70Nm | 90Nm | 200Nm |
| 125 | | | | | | |
| 150 | | | | | | |
| 200 | M20 | M24 | M27 | 180Nm | 260Nm | 290Nm |
| 250 | | | | | | |
| 300 | | | | | | |
| 350 | M20 | M24 | M30 | 150Nm | 220Nm | 390Nm |
| 400 | | | | | | |
| 450 | M24 | M27 | M33 | 250Nm | 300Nm | 520Nm |
| 500 | | | | | | |
| 600 | M27 | M33 | M36 | 200Nm | 300Nm | 520Nm |

SEQUENZA DI SERRAGGIO


**NOTE**

*PN10 disponibile a richiesta - Disponibile a richiesta fino al DN 600

Disponibile a richiesta versione per gas, guarnizioni NBR
Disponibile a richiesta versione per acque reflue