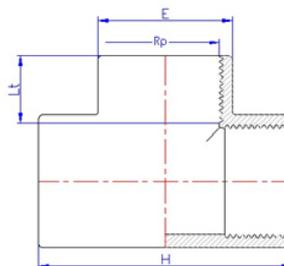


5041 - TI 90



Prodotto	Rp	H	E	Lt	PN	peso (kg)
050401003	3/8"	46	22	13	16	0,018
050401005	1/2"	55	27	17	16	0,023
050401007	3/4"	65	33	18	16	0,040
050401010	1"	78	41	20	16	0,070
050401013	1 1/4"	98	50	22	16	0,119
050401015	1 1/2"	118	61	22	16	0,249
050401020	2"	145	77	26	16	0,485
050401025	2 1/2"	170	90	29	16	0,644
050401030	3"	199	108	33	16	1,100
050401040	4"	239	132	40	16	1,625

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

UNI EN 10226 – Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strength) di 26 N/mm ² , ove non diversamente indicato
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici
PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano
FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE

TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C				
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella				
T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10
PFA* bar	10	9	8	7	6,25
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6
PFA = ft x PN					
* in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2					