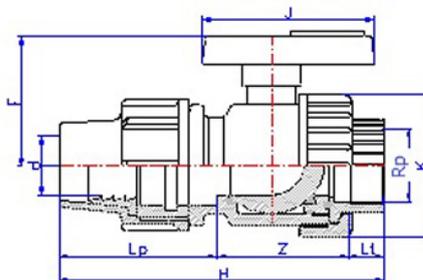


1379 - MONOGH. A SFERA B&N FILET. FEMM.



Prodotto	dxRp	DN	H	J	F	K	Lp	Lt	Z	PN	peso (kg)
1379052	20x1/2"	15	112	65	45	45	57	15	40	16	0,128
1379075	25x3/4"	20	124	73	54	55	58	16	50	16	0,212
1379103	32x1"	25	137	78	66	66	65	19	53	16	0,308
1379184	40x1 1/4"	40	194	110	86	96	90	22	82	16	0,531
1379155	50x1 1/2"	32	174	96	74	80	85	22	67	16	0,844
1379206	63x2"	50	230	129	106	118	109	26	95	16	1,463

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

UNI EN 10226 – Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	<p>CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato)</p> <p>SFERA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato)</p> <p>SEGGI DI TENUTA: politetrafluoroetilene (PTFE)</p> <p>GUARNIZIONI E O-RING: gomma copolimero etilene propilene (EPDM)</p> <p>MANIGLIA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250) "antiurto" Arancio/Blu</p> <p>PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strength) di 26 N/mm², ove non diversamente indicato</p>
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici
PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano

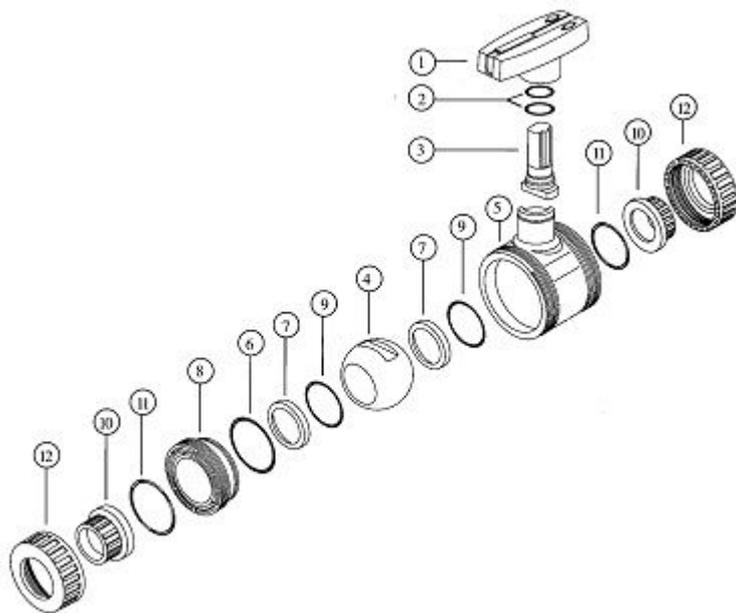
CARATTERISTICHE TECNICHE

FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione				
FILETTATURE	Tutte le filettature fino a 2.1/2", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto)				
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C				
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella				
T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10
PFA* bar	10	9	8	7	6,25
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6
PFA = ft x PN * in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2					

NOTE

Doppia tenuta sull'asta di manovra - Smontabile sotto pressione

Per la connessione a compressione fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto avente codice 7010



ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA

- Svitare completamente le ghiere (12) e posizionarle sul tubo al quale la valvola va collegata.
- Incollare i manicotti (10) alle estremità delle tubazioni. Posizionare il corpo valvola (5) tra i due manicotti.
- Bloccare le ghiere su entrambe le estremità

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

- Svitare completamente le ghiere (12)
- Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario Rimuovere gli O-Rings (6*, 9*, 11*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9*) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Il supporto viene preparato in fabbrica considerando una pressione di linea pari a 2 bar (condizione peggiore). Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire i seguenti passi prima di procedere al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

1. Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
2. Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
3. Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi