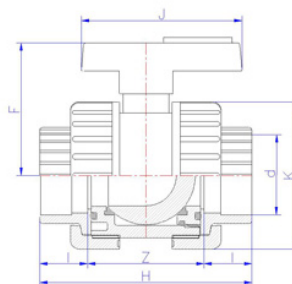


1140 - TECNICA A SFERA INCOLL.FEMM.



Prodotto	d	DN	H	J	F	I	Z	K	PN	peso (kg)
1140016	16	10	71	65	45	14	43	45	16	0,093
1140020	20	15	75	65	45	16	43	45	16	0,103
1140025	25	20	89	73	54	19	51	55	16	0,201
1140032	32	25	102	78	66	22	58	66	16	0,281
1140040	40	32	120	96	74	26	68	80	16	0,475
1140050	50	40	142	110	86	31	80	96	16	0,774
1140063	63	50	169	129	106	38	93	118	16	1,431
1120075	75	65	215	132	128	44	137	139	10	2,000
1120090	90	80	250	153	146	51	148	165	10	3,250
1120110	110	100	295	185	173	61	173	207	10	6,300

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

CARATTERISTICHE TECNICHE

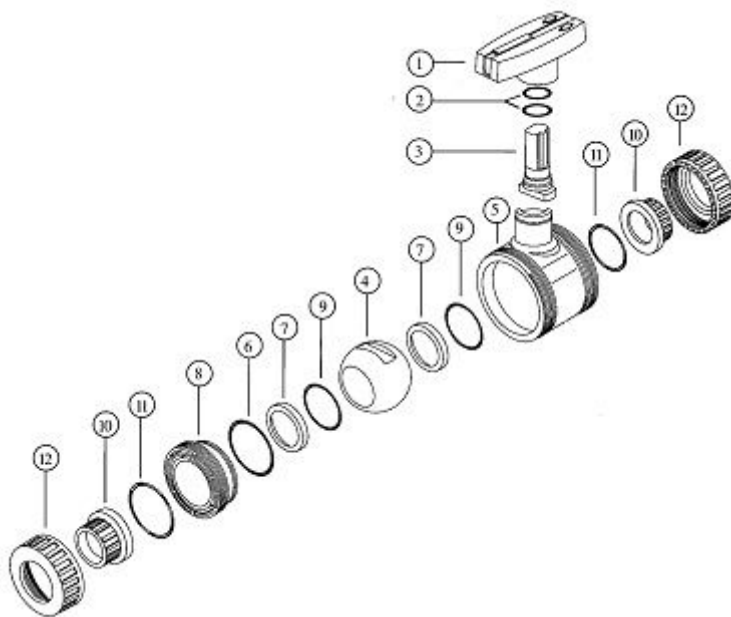
MATERIALI	CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SFERA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SEGGI DI TENUTA: politetrafluoroetilene (PTFE) GUARNIZIONI E O-RING: gomma copolimero etilene propilene (EPDM) MANIGLIA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250) "antiurto" Arancio/Blu PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strenght) di 26 N/mm², ove non diversamente indicato
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano																								
FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella																								
<table><tr><th>T esercizio</th><th>10° - 25°</th><th>25° - 30°</th><th>30° - 35°</th><th>35° - 40°</th><th>40° - 45°</th></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>16</td><td>14,4</td><td>12,8</td><td>11,2</td><td>10</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6,25</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>6</td><td>5,4</td><td>4,8</td><td>4,2</td><td>3,6</td></tr></table> PFA = ft x PN * in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2		T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°	PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10	PFA* bar	10	9	8	7	6,25	PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6
T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°																				
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10																				
PFA* bar	10	9	8	7	6,25																				
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6																				

NOTE

Doppia tenuta sull'asta di manovra – Smontabile sotto pressione



ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA

- A) Svitare completamente le ghiere (12) e inserirle nei tubi ai quali la valvola va collegata;
 B) Incollare o avvitare i collari (10) alle estremità dei tubi;
 C) Posizionare il corpo valvola (5) tra i due collari;
 D) Serrare le ghiere (12) da ambo le parti.

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

- Svitare completamente le ghiere (12) Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario
- Rimuovere gli O-Rings (6*, 9*, 11*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9*) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Il supporto viene pretratto in fabbrica considerando una pressione di linea pari a 2 bar (condizione peggiore). Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire i seguenti passi prima di procedere al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

- Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
- Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi