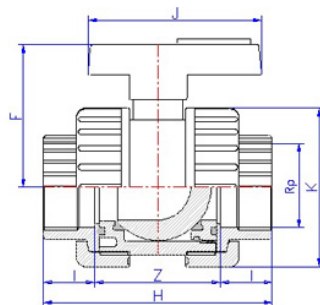


## 1141 - TECNICA A SFERA FILET. FEMM.



Prodotto	Rp	DN	H	J	F	K	Lt	Z	PN	peso (kg)
1141003										
1141005										
1141007										
1141010										
1141013										
1141015										
1141020										
1121025										
1121030										
1121040										

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

UNI EN 10226 – Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto

### CARATTERISTICHE TECNICHE

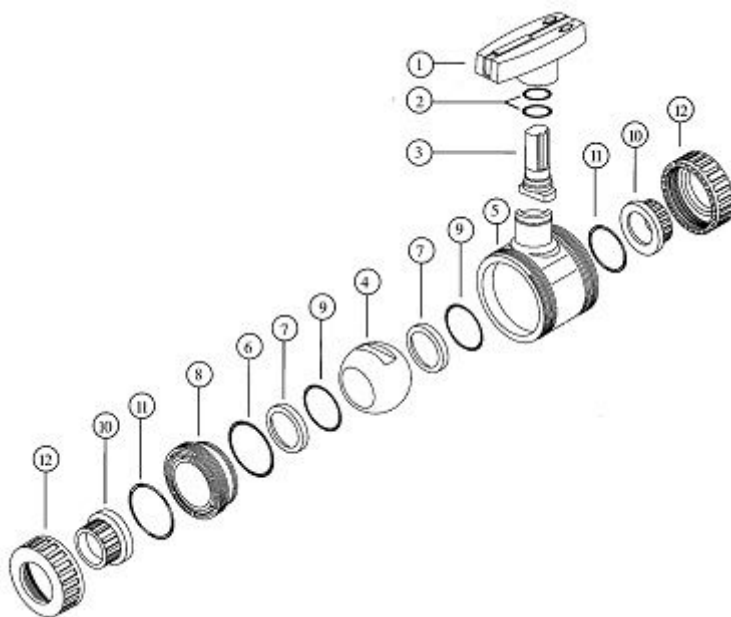
MATERIALE	<p>CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato)</p> <p>SFERA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato)</p> <p>SEGGI DI TENUTA: politetrafluoroetilene (PTFE)</p> <p>GUARNIZIONI E O-RING: gomma copolimero etilene propilene (EPDM)</p> <p>MANIGLIA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250) "antiurto" Arancio/Blu</p> <p>PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strenght) di 26 N/mm<sup>2</sup>, ove non diversamente indicato</p>
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano																								
FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra)  Convogliamento di fluidi non in pressione																								
FILETTATURE	Tutte le filettature fino a 2.1/2", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto)																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella																								
<table><tr><td>T esercizio</td><td>10° - 25°</td><td>25° - 30°</td><td>30° - 35°</td><td>35° - 40°</td><td>40° - 45°</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>16</td><td>14,4</td><td>12,8</td><td>11,2</td><td>10</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6,25</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>6</td><td>5,4</td><td>4,8</td><td>4,2</td><td>3,6</td></tr></table> <p>PFA = ft x PN</p> <p>* in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2</p>		T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°	PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10	PFA* bar	10	9	8	7	6,25	PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6
T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°																				
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10																				
PFA* bar	10	9	8	7	6,25																				
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6																				

**NOTE**

Seggi di tenuta in PTFE – Doppia tenuta sull'asta di manovra – Smontabile sotto pressione

**ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA**

- A) Svitare completamente le ghiere (12) e inserirle nei tubi ai quali la valvola va collegata;  
 B) Incollare o avvitare i collari (10) alle estremità dei tubi;  
 C) Posizionare il corpo valvola (5) tra i due collari;  
 D) Serrare le ghiere (12) da ambo le parti.

**ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA**

- Svitare completamente le ghiere (12)
- Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario
- Rimuovere gli O-Rings (6\*, 9\*, 11\*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7\*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2\*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9\*) e il seggio di tenuta in PTFE (7\*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso.

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Il supporto viene pretarato in fabbrica considerando una pressione di linea pari a 2 bar (condizione peggiore). Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire i seguenti passi prima di procedere al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

1. Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
2. Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
3. Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi