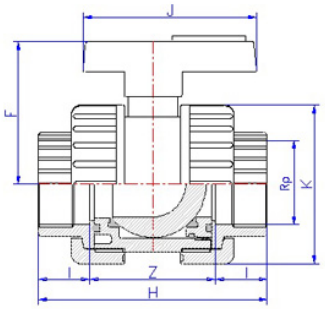
PLASSON®

1141 - TEKNICA A SFERA FILET. FEMM.





Prodotto	Rp	DN	H	J	F	K	Lt	Z	PN	peso (kg)
1141003	3/8"	10	71	65	45	45	12	47	16	0,095
1141005	½"	15	75	65	45	45	15	45	16	0,103
1141007	¾"	20	89	73	54	55	16	57	16	0,204
1141010	1"	25	102	78	66	66	19	64	16	0,284
1141013	1¼"	32	120	96	74	80	22	76	16	0,479
1141015	1½"	40	142	110	86	96	22	98	16	0,672
1141020	2"	50	169	129	106	118	26	117	16	1,434
1121025	2½"	65	215	132	128	139	44	137	10	2,000
1121030	3"	80	250	153	146	165	51	148	10	3,755
1121040	4"	100	295	185	173	207	61	173	10	6,300

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)	UNI EN 10226 – Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALE	CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SFERA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SEGGI DI TENUTA: politetrafluoroetilene (PTFE) GUARNIZIONI E O-RING: gomma copolimero etilene propilene (EPDM) MANIGLIA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250) "antiurto" Arancio/Blu PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strenght) di 26 N/mm2, ove non diversamente indicato
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

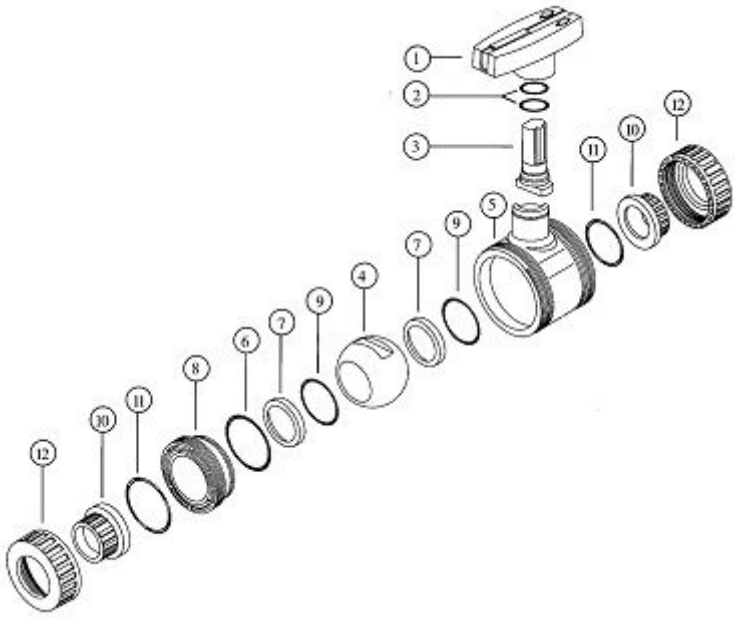
SCHEDA TECNICA

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano
FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione
FILETTATURE	Tutte le filettature fino a 2.1/2", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto)
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella
T esercizio / 10° - 25° / 25° - 30° / 30° - 35° / 35° - 40° / 40° - 45° PFA* bar / 16 / 14,4 / 12,8 / 11,2 / 10 PFA* bar / 10 / 9 / 8 / 7 / 6,25 PFA* bar / 6 / 5,4 / 4,8 / 4,2 / 3,6 PFA = ft x PN * in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2	.

NOTE
Seggi di tenuta in PTFE – Doppia tenuta sull'asta di manovra – Smontabile sotto pressione



ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA
A) Svitare completamente le ghiere (12) e inserirle nei tubi ai quali la valvola va collegata; B) Incollare o avvitare i collari (10) alle estremità dei tubi; C) Posizionare il corpo valvola (5) tra i due collari; D) Serrare le ghiere (12) da ambo le parti.

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

- Svitare completamente le ghiere (12)
- Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario
- Rimuovere gli O-Rings (6*, 9*, 11*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9*) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso.

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Il supporto viene pretarato in fabbrica considerando una pressione di linea pari a 2 bar (condizione peggiore). Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire I seguenti passi prima di procedere al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

1. Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
2. Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
3. Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it