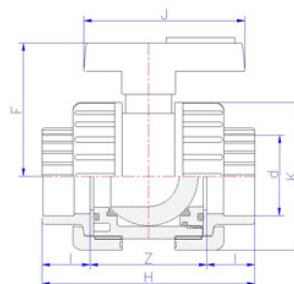


1240.- BI-STOP A SFERA INCOLL. FEMM.



Prodotto	d	DN	H	J	A1	F	I	Z	K	PN	peso (kg)
1240016	16	10	71	65	45	45	14	43	45	16	0,093
1240020	20	15	75	65	45	45	16	43	45	16	0,103
1240025	25	20	89	73	55	54	19	51	55	16	0,201
1240032	32	25	102	78	66	66	22	58	66	16	0,281
1240040	40	32	120	96	80	74	26	68	80	16	0,475
1240050	50	40	142	110	96	86	31	80	96	16	0,672
1240063	63	50	169	129	118	106	38	93	118	16	1,434
1220075	75	65	215	132	139	128	44	137	139	10	2,000
1220090	90	80	250	153	165	146	51	148	165	10	3,250
1220110	110	100	295	185	207	173	61	173	207	10	6,300

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 - Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua - Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

CARATTERISTICHE TECNICHE

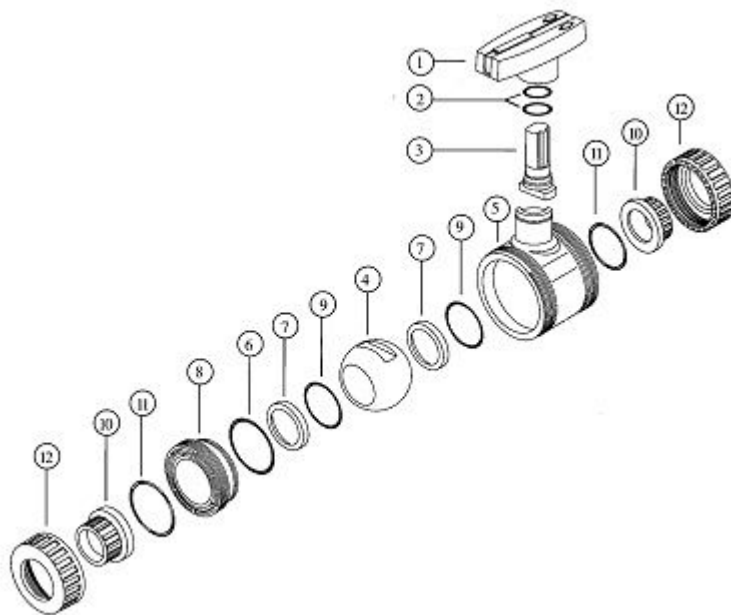
MATERIALI	CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SFERA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) SEGGI DI TENUTA: politetrafluoroetilene (PTFE) GUARNIZIONI E O-RING: gomma copolimero etilene propilene (EPDM) MANIGLIA: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250) "antiurto" Arancio/Blu
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici
PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano

CARATTERISTICHE TECNICHE

FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione																								
FILETTATURE	Tutte le filettature fino a 2.1/2", designate R e Rp, sono in conformità alla UNI EN 10226-1 (filettatura esterna conica ed interna cilindrica, a tenuta sul filetto)																								
TEMPERATURA DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C																								
PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella																								
<table><tr><th>T esercizio</th><th>10° - 25°</th><th>25° - 30°</th><th>30° - 35°</th><th>35° - 40°</th><th>40° - 45°</th></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>16</td><td>14,4</td><td>12,8</td><td>11,2</td><td>10</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6,25</td></tr><tr><td>PFA* bar</td><td>6</td><td>5,4</td><td>4,8</td><td>4,2</td><td>3,6</td></tr></table> PFA = ft x PN * in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2		T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°	PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10	PFA* bar	10	9	8	7	6,25	PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6
T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°																				
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10																				
PFA* bar	10	9	8	7	6,25																				
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6																				

NOTE

Seggi di tenuta PTFE - Doppia tenuta sull'asta di manovra - Smontabile sotto pressione - Testata con campionamento 100% - Imballata singolarmente - Istruzioni e informazioni tecniche incluse
 Disponibile a richiesta set tenute FPM (1117) da sostituire al set di tenuta standard (EPDM)

**ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA**

- A) Svitare completamente le ghiere (12) e inserirle nei tubi ai quali la valvola va collegata;
 B) Incollare o avvitare i collari (10) alle estremità dei tubi;
 C) Posizionare il corpo valvola (5) tra i due collari;
 D) Serrare le ghiere (12) da ambo le parti.

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

- Svitare completamente le ghiere (12)
- Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario
- Rimuovere gli O-Rings (6*, 9*, 11*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9*) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Il supporto viene pretarato in fabbrica considerando una pressione di linea pari a 2 bar (condizione peggiore). Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire i seguenti passi prima di procedere al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

1. Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
2. Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
3. Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi