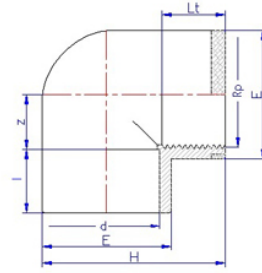


5752 - GOMITO 90 CON RINFORZO INOX



Prodotto	dxRp	H	E	Lt	I	z	PN	peso (kg)
057502020005	20X1/2"	41	27	17	16	11	16	0,022
057502025007	25X3/4"	49	33	18	19	14	16	0,036
057502032010	32X1"	60	41	20	22	17	16	0,064
057502040013	40X1 1/4"	74	50	22	26	21	16	0,100
057502050015	50X1 1/2"	90	61	22	31	26	16	0,180
057502063020	63X2"	111	77	26	38	33	16	0,352

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

UNI EN 10226 – Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	CORPO: policloruro di vinile non plastificato (PVC-U250 se non diversamente indicato) ANELLI DI RINFORZO: acciaio Inox AISI 304 PVC-U250 di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strength) di 26 N/mm ² , ove non diversamente indicato
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PVC-U. Attacchi filettati: materiali plastici
PRESCRIZIONI SANITARIE	I raccordi in PVC-U250 sono conformi a quanto richiesto dal D.M. n° 174 del 06/04/2004 ovvero idonei al convogliamento d'acqua destinata al consumo umano
FLUIDI	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione PN16 se non diversamente indicato - applicazioni industriali (interrate o fuori-terra) Convogliamento di fluidi non in pressione
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 10° a 45°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO

La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione (ft) riportati nella seguente tabella

T esercizio	10° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	35° - 40°	40° - 45°
PFA* bar	16	14,4	12,8	11,2	10
PFA* bar	10	9	8	7	6,25
PFA* bar	6	5,4	4,8	4,2	3,6

PFA = ft x PN

* in accordo con UNI EN 805 - fattore di riduzione in accordo con UNI EN ISO 1452-2