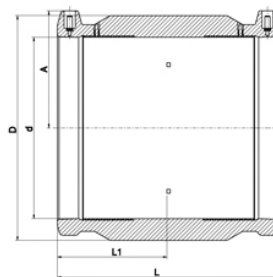


45010 - MANICOTTO HEAVY FIT



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
450104050	50	100	68	52	49	7,4÷11	9	25	0,147
450104063	63	118	82	58	57	7,4÷11	9	25	0,230
450104075	75	126	97	65	62	7,4÷11	9	25	0,339
450104090	90	148	117	69	73	7,4÷11	9	25	0,571
450104110	110	163	140	79	80	7,4÷11	9	25	0,835
450104125	125	173	157	87	85	7,4÷11	9	25	1,075
450104140	140	181	175	105	89	7,4÷11	9	25	1,400
450104160	160	198	198	105	97	7,4÷11	9	25	1,780
450104180	180	212	224	114	104	7,4÷11	9	25	2,449
450104200	200	223	249	126	110	7,4÷11	9	25	3,295
450104225	225	240	280	140	118	7,4÷11	9	25	4,366
450104250	250	256	310	155	127	7,4÷11	9	25	5,507
450104280	280	274	341	166	135	7,4÷11	9	25	6,369
450104315	315	284	381	184	140	7,4÷11	9	25	8,884
450103355	355	280	430	204	138	7,4÷11	9	25	10,438

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

SALDABILITA'

I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <small>PFA = ft x PN</small>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
	25	9	7,4																						
in bar	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
---	---