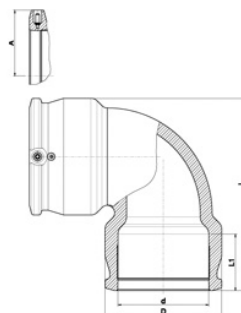


49050 - GOMITO 90



| Prodotto | d | L | D | A | L1 | SDR | MOP | PN | peso (kg) |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|----|-----------|
| 490504020 | 20 | 66 | 36 | 38 | 35 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,062 |
| 490504025 | 25 | 72 | 36 | 37 | 40 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,052 |
| 490504032 | 32 | 83 | 44 | 43 | 40 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,085 |
| 490504040 | 40 | 96 | 56 | 47 | 47 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,137 |
| 490504050 | 50 | 108 | 68 | 52 | 48 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,211 |
| 490504063 | 63 | 131 | 81 | 59 | 57 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,320 |
| 490504075 | 75 | 158 | 97 | 62 | 70 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,527 |
| 490504090 | 90 | 213 | 113 | 69 | 78 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,875 |
| 490504110 | 110 | 243 | 143 | 79 | 79 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 1,519 |
| 490504125 | 125 | 271 | 165 | 89 | 100 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 2,424 |
| 490504140 | 140 | 309 | 183 | 94 | 93 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 3,024 |
| 490504160 | 160 | 323 | 209 | 106 | 87 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 3,990 |
| 490504180 | 180 | 412 | 244 | 115 | 105 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 7,590 |
| 490504200 | 200 | 449 | 262 | 124 | 112 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 8,670 |
| 490504225 | 225 | 498 | 295 | 140 | 121 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 9,900 |
| 490504250 | 250 | 550 | 327 | 152 | 130 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 13,500 |

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--------------|--|
| MATERIALI | Polietilene nero PE100RC |
| SALDABILITA' | I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012) |

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE

| PRESCRIZIONI SANITARIE | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------|------|---|------|------|------|------|--|--------|----|-----|-----|--|----|---|-----|--------|----|---|----|--|----|---|----|
| DESTINAZIONE D'USO | Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 40°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportanti nell'Appendice A della UNI EN 12201-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" data-bbox="60 571 574 654"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <small>PFA = ft x PN</small> | Temperatura | Coefficiente ft. | 20°C | 1 | 30°C | 0,87 | 40°C | 0,74 | Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1" data-bbox="766 577 1356 672"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> | PE 100 | PN | MOP | SDR | | 25 | 9 | 7,4 | in bar | 16 | 5 | 11 | | 10 | 3 | 17 |
| Temperatura | Coefficiente ft. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20°C | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30°C | 0,87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40°C | 0,74 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE 100 | PN | MOP | SDR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | 9 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| in bar | 16 | 5 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 3 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INFORMAZIONI PERE LA SALDATURA | Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NOTE

| | |
|---|---|
| SDR indica al saldabilità del raccordo sul tubo | Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779 |
| Testati per il trasporto di idrogeno al 100% | PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle) |