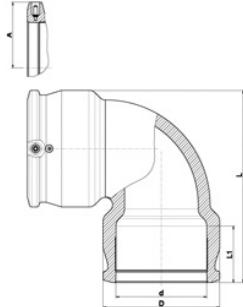


## 49050 - GOMITO 90



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490504020	20	66	36	38	35	7,4-11	5	16	0,062
490504025	25	66	36	38	37	7,4-11	5	16	0,052
490504032	32	83	44	43	40	7,4-11	5	16	0,085
490504040	40	96	56	47	47	7,4-17	5	16	0,137
490504050	50	108	68	52	48	7,4-17	5	16	0,211
490504063	63	131	81	59	57	7,4-17	5	16	0,320
490504075	75	158	97	62	70	7,4-17	5	16	0,527
490504090	90	213	113	69	78	7,4-17	5	16	0,875
490504110	110	243	143	79	79	7,4-17	5	16	1,519
490504125	125	271	165	89	100	7,4-17	5	16	2,424
490504140	140	309	183	94	93	7,4-17	5	16	3,024
490504160	160	323	209	106	87	7,4-17	5	16	3,990
490504180	180	412	244	115	105	7,4-17	5	16	7,590
490504200	200	449	262	124	112	7,4-17	5	16	8,670
490504225	225	498	295	140	121	7,4-17	5	16	9,900
490504250	250	550	327	152	130	7,4-17	5	16	13,500

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITÀ	I raccordi elettrorsaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE																									
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportanti nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <th>Temperatura</th><th>Coefficiente <math>f_T</math></th></tr> <tr> <td>20°C</td><td>1</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>0,87</td></tr> <tr> <td>40°C</td><td>0,74</td></tr> </table> PFA = $f_T \times PN$	Temperatura	Coefficiente $f_T$	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <thead> <tr> <th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr> <tr> <td></td><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr> <tr> <td></td><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente $f_T$																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
in bar	25	9	7,4																						
	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTE	
SDR indica al saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)