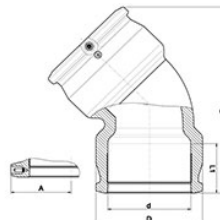


49060 - GOMITO 45



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490604032	32	95	45	43	39	7,4÷11	5	16	0,074
490604040	40	108	55	46	42	7,4÷17	5	16	0,117
490604050	50	125	68	51	49	7,4÷17	5	16	0,181
490604063	63	148	81	59	57	7,4÷17	5	16	0,263
490604075	75	180	96	62	71	7,4÷17	5	16	0,426
490604090	90	243	112	69	75	7,4÷17	5	16	0,759
490604110	110	271	143	78	81	7,4÷17	5	16	1,269
490604125	125	304	165	88	86	7,4÷17	5	16	2,030
490604140	140	342	182	95	92	7,4÷17	5	16	2,471
490604160	160	350	209	105	95	7,4÷17	5	16	3,990
490604180	180	434	244	114	105	7,4÷17	5	16	6,150
490604200	200	472	261	125	112	7,4÷17	5	16	7,050
490604225	225	520	294	140	120	7,4÷17	5	16	9,800
490604250	250	571	326	151	129	7,4÷17	5	16	13,400

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

SALDABILITA'

I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table><tr><th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr><tr><td>20°C</td><td>1</td></tr><tr><td>30°C</td><td>0,87</td></tr><tr><td>40°C</td><td>0,74</td></tr></table> <div>PFA = ft x PN</div>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<div>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</div> <table><tr><th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr><tr><td></td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr><tr><td>in bar</td><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr><tr><td></td><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr></table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
	25	9	7,4																						
in bar	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)