

## 49080 - GOMITO 22,5



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490804090	90	214	113	71	72	7,4÷17	5	16	0,665
490804110	110	232	143	81	71	7,4÷17	5	16	1,087
490804125	125	274	165	88	86	7,4÷17	5	16	1,850
490804160	160	302	209	106	86	7,4÷17	5	16	2,930
490804180	180	391	244	115	105	7,4÷17	5	16	5,360

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

## INFORMAZIONI PER LA SALDATURA

Terminali raccordi Ø 4,0 mm  
 Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)  
 Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato  
 Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT  
 Sistemi di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

## NOTA

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779

Testati per il trasporto di idrogeno al 100%

PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)