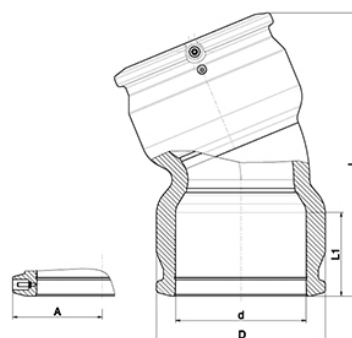


49080 - GOMITO 22,5



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490804090	90	214	113	71	72	7,4÷17	5	16	0,665
490804110	110	232	143	81	71	7,4÷17	5	16	1,087
490804125	125	274	165	88	86	7,4÷17	5	16	1,850
490804160	160	302	209	106	86	7,4÷17	5	16	2,930
490804180	180	391	244	115	105	7,4÷17	5	16	5,360

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
	25	9	7,4
in bar	16	5	11
	10	3	17

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA

Terminali raccordi Ø 4,0 mm
 Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)
 Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato
 Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT
 Sistemi di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTA

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779

Testati per il trasporto di idrogeno al 100%

PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)