

## 49080 - GOMITO 22,5



| Prodotto  | d   | L   | D   | Α   | L1  | SDR    | MOP | PN | peso (kg) |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|----|-----------|
| 490804090 | 90  | 214 | 113 | 71  | 72  | 7,4÷17 | 5   | 16 | 0,665     |
| 490804110 | 110 | 232 | 143 | 81  | 71  | 7,4÷17 | 5   | 16 | 1,087     |
| 490804125 | 125 | 274 | 165 | 88  | 86  | 7,4÷17 | 5   | 16 | 1,850     |
| 490804160 | 160 | 302 | 209 | 106 | 86  | 7,4÷17 | 5   | 16 | 2,930     |
| 490804180 | 180 | 391 | 244 | 115 | 105 | 7,4÷17 | 5   | 16 | 5,360     |

## RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

| CARATTERISTICHE TECNICHE            |  |  |  |  |
|-------------------------------------|--|--|--|--|
| MATERIALI                           | Polietilene nero PE100   |  |  |  |
| SALDABILITA'                        | I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)   |  |  |  |
| PRESCRIZIONI SANITARIE              | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 nº 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare  |  |  |  |
| DESTINAZIONE D'USO                  | Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX  |  |  |  |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 40°C   |  |  |  |
| PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO   | La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantement superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzio riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1 |  |  |  |



Coefficiente ft

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

PEA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

| PE 100 | PN | MOP | SDR |
|--------|----|-----|-----|
| in bar | 25 | 9   | 7.4 |
|        | 16 | 5   | 11  |
|        | 10 | 3   | 17  |

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA

20°C

Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistemi di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

| NOTA   |   |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|
| SDR indica la saldabillità del raccordo sul tubo | Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779             |  |  |  |  |
| Testati per il trasporto di idrogeno al 100%     | PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collisselle) |  |  |  |  |