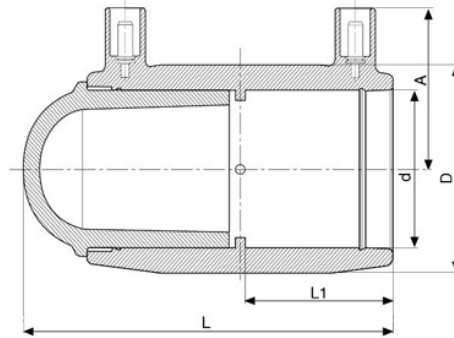


49120 - FINE LINEA



| Prodotto | d | L | D | A | L1 | SDR | MOP | PN | peso (kg) |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|----|-----------|
| 491204020 | 20 | 84 | 31 | 34 | 37 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,055 |
| 491204025 | 25 | 92 | 36 | 37 | 40 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,050 |
| 491204032 | 32 | 103 | 44 | 42 | 42 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,076 |
| 491204040 | 40 | 114 | 56 | 46 | 47 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,130 |
| 491204050 | 50 | 121 | 67 | 51 | 49 | 7,4÷11 | 5 | 16 | 0,204 |
| 491204063 | 63 | 142 | 82 | 57 | 57 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,327 |
| 491204075 | 75 | 156 | 98 | 64 | 61 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,499 |
| 491204090 | 90 | 183 | 117 | 70 | 73 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 0,820 |
| 491204110 | 110 | 206 | 140 | 81 | 78 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 1,259 |
| 491204125 | 125 | 222 | 157 | 87 | 85 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 1,702 |
| 491204140 | 140 | 237 | 174 | 97 | 90 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 2,346 |
| 491204160 | 160 | 261 | 194 | 105 | 93 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 2,990 |
| 491204180 | 180 | 283 | 218 | 116 | 105 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 4,159 |
| 491204200 | 200 | 289 | 242 | 126 | 109 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 5,260 |
| 491204225 | 225 | 318 | 272 | 138 | 119 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 7,260 |
| 491204250 | 250 | 344 | 311 | 156 | 123 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 8,381 |
| 491204280 | 280 | 396 | 340 | 170 | 134 | 7,4÷17 | 5 | 16 | 11,740 |
| 491204315 | 315 | 405 | 387 | 184 | 139 | 7,4÷26 | 5 | 16 | 16,040 |

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE

| SALDABILITA' | I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------|------|---|------|------|------|------|--|--------|----|-----|-----|--|----|---|-----|--------|----|---|----|--|----|---|----|
| PRESCRIZIONI SANITARIE | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DESTINAZIONE D'USO | Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 40°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table><tr><th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr><tr><td>20°C</td><td>1</td></tr><tr><td>30°C</td><td>0,87</td></tr><tr><td>40°C</td><td>0,74</td></tr></table> <p>PFA = ft x PN</p> | Temperatura | Coefficiente ft | 20°C | 1 | 30°C | 0,87 | 40°C | 0,74 | <p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table><tr><th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr><tr><td></td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr><tr><td>in bar</td><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr><tr><td></td><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr></table> | PE 100 | PN | MOP | SDR | | 25 | 9 | 7,4 | in bar | 16 | 5 | 11 | | 10 | 3 | 17 |
| Temperatura | Coefficiente ft | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20°C | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30°C | 0,87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40°C | 0,74 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE 100 | PN | MOP | SDR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | 9 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| in bar | 16 | 5 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 3 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INFORMAZIONI PER LA SALDATURA | Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NOTA

| | |
|---|---|
| SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo | Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779 |
| Per Ø > 250 mm utilizzare Manicotto 49010 e Calotta 46127/49127 | . |
| Testati per il trasporto di idrogeno al 100% | PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle) |