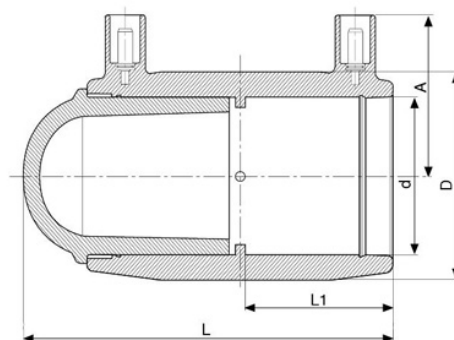


49120 - FINE LINEA



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
491204020	20	84	31	34	37	7,4÷11	5	16	0,055
491204025	25	92	36	37	40	7,4÷11	5	16	0,050
491204032	32	103	44	42	42	7,4÷11	5	16	0,076
491204040	40	114	56	46	47	7,4÷11	5	16	0,130
491204050	50	121	67	51	49	7,4÷11	5	16	0,204
491204063	63	142	82	57	57	7,4÷17	5	16	0,327
491204075	75	156	98	64	61	7,4÷17	5	16	0,499
491204090	90	183	117	70	73	7,4÷17	5	16	0,820
491204110	110	206	140	81	78	7,4÷17	5	16	1,259
491204125	125	222	157	87	85	7,4÷17	5	16	1,702
491204140	140	237	174	97	90	7,4÷17	5	16	2,346
491204160	160	261	194	105	93	7,4÷17	5	16	2,990
491204180	180	283	218	116	105	7,4÷17	5	16	4,159
491204200	200	289	242	126	109	7,4÷17	5	16	5,260
491204225	225	318	272	138	119	7,4÷17	5	16	7,260
491204250	250	344	311	156	123	7,4÷17	5	16	8,381
491204280	280	396	340	170	134	7,4÷17	5	16	11,740
491204315	315	405	387	184	139	7,4÷26	5	16	16,040

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE

SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)																								
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> PFA = ft x PN	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
	25	9	7,4																						
in bar	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

NOTA

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Per Ø > 250 mm utilizzare Manicotto 49010 e Calotta 46127/49127	.
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)