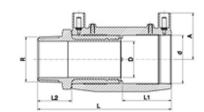


49210 - MANIC, PE-OTTONE FIL, MASCHIO





Prodotto	dxR	L	L2	D	Α	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
492104020005	20x½"	105	29	14	34	37	7,4÷11	5	16	0,129
492104025007	25x¾"	111	29	19	37	40	7,4÷11	5	16	0,150
492104032005	32x½"	117	29	23	42	42	7,4÷11	5	16	0,241
492104032007	32x¾"	117	29	23	42	42	7,4÷11	5	16	0,263
492104032010N	32x1"	140	50	22	43	44	7,4÷11	5	16	0,290
492104040013N	40x1¼"	153	55	30	46	48	7,4÷11	5	16	0,360
492104050015N	50x1½"	164	63	35	51	49	7,4÷11	5	16	0,511
492104063015	63x1½"	153	36	48	57	57	7,4÷11	5	16	0,845
492104063020N	63x2"	186	69	47	58	57	7,4÷11	5	16	0,921
492104075020	75x2"	167	41	59	64	61	7,4÷17	5	16	1,305
492104075025	75x2½"	172	46	59	64	61	7,4÷17	5	16	1,500
492104090020N	90x2"	211	62	51	76	72	7,4÷13,6	5	16	2,000

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE			
MATERIALI	Polietilene nero PE100 Ottone CW617N (OT58) - composizione chimica CuZn40Pb2		
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kfg UNI EN ISO 1133:2012)		
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare		



		CARATTE	RISTICHE TECNICHE				
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX						
TEMPERATURE DI ESERO	da 0° a 40°C						
PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO			La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1 Tabella riassuntiva della correlazione tra PN. MOP e SDR:				
Temperatura	Coefficiente ft		PE 100	PN PN	MOP	SDR:	
20°C 30°C	1 0.87	PFA = ft x PN	12.13	25	9	7.4	
40°C	0.74		in bar	16	5	11	
Phi=DXPN				10	3	17	
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA			Terminali raccord Bar-code saldatu Tensione di sald Bar-code rintracc Sistema di ricond	ıra modello Int atura 40 volt n ciabilità modell	ominali, se non o o ISO 12176-4 2	diversamente ind 24 DIGIT	dicato

NOTE				
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Altre dimensioni disponibili a richiesta			
La parte in ottone filettato, dopo la saldatura, ruota liberamente attorno al proprio asse, permettendo l'orientamento di apparecchiature ad esso collegate	R: Filettatura esterna conica a tenuta sul filetto UNI EN 10226-1			
I codici con suffisso N finale presentano la parte ottone internamente rivestita in PE al fine di limitarne al minimo il contatto con l'acqua				
Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779	Il diametro 90x2" codice 492104090020N è realizzato utilizzando un manicotto ridotto 90x63			