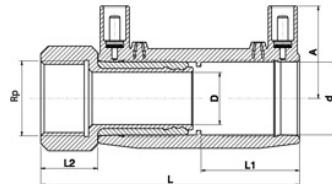


49310 - MANIC. PE-OTTONE FILETTATO FEMM.



Prodotto	dxRp	L	L1	D	A	L2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
493104020005	20x1/2"	96	37	14	35	20	7,4÷11	5	16	0,130
493104025007	25x3/4"	105	40	19	38	23	7,4÷11	5	16	0,145
493104032007	32x3/4"	113	42	23	42	25	7,4÷11	5	16	0,147
493104032010N	32x1"	130	44	27	43	40	7,4÷11	5	16	0,260
493104040010	40x1"	122	47	29	46	25	7,4÷11	5	16	0,507
493104040013	40x1 1/4"	122	47	29	46	25	7,4÷11	5	16	0,407
493104050015	50x1 1/2"	126	49	38	51	25	7,4÷11	5	16	0,491
493104063015	63x1 1/2"	147	57	48	57	30	7,4÷17	5	16	0,975
493104063020N	63x2"	147	57	48	57	30	7,4÷17	5	16	0,879

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100 Ottone CW617N (OT58) – composizione chimica CuZn40Pb2
SALDABILITÀ	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	<p>La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1</p>																											
<table border="1" data-bbox="57 449 555 527"> <tr> <th>Temperatura</th><th>Coefficiente f_t</th></tr> <tr> <td>20°C</td><td>1</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>0,87</td></tr> <tr> <td>40°C</td><td>0,74</td></tr> </table> <p>PFA = $f_t \times PN$</p>	Temperatura	Coefficiente f_t	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1" data-bbox="754 449 1341 550"> <thead> <tr> <th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr> <tr> <td></td><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr> <tr> <td></td><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr> </tbody> </table>				PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente f_t																											
20°C	1																											
30°C	0,87																											
40°C	0,74																											
PE 100	PN	MOP	SDR																									
in bar	25	9	7,4																									
	16	5	11																									
	10	3	17																									
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	<p>Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)</p>																											

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Altre dimensioni disponibili a richiesta
La parte in ottone filettato, dopo la saldatura, ruota liberamente attorno al proprio asse, permettendo l'orientamento di apparecchiature ad esso collegate	Rp: Filettatura interna cilindrica a tenuta sul filetto UNI EN 10226 - 1
I codici con suffisso N finale presentano la parte ottone internamente rivestita in PE al fine di limitarne al minimo il contatto con l'acqua	
Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779	.