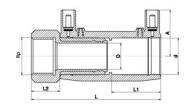


49310 - MANIC. PE-OTTONE FILETTATO FEMM.





Prodotto	dxRp	L	L1	D	Α	L2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
493104020005	20x½"	96	37	14	35	20	7,4÷11	5	16	0,130
493104025007	25x¾"	105	40	19	38	23	7,4÷11	5	16	0,145
493104032007	32x¾"	113	42	23	42	25	7,4÷11	5	16	0,147
493104032010N	32x1"	130	44	27	43	40	7,4÷11	5	16	0,260
493104040010	40x1"	122	47	29	46	25	7,4÷11	5	16	0,507
493104040013	40x1¼"	122	47	29	46	25	7,4÷11	5	16	0,407
493104050015	50x1½"	126	49	38	51	25	7,4÷11	5	16	0,491
493104063015	63x1½"	147	57	48	57	30	7,4÷17	5	16	0,975
493104063020N	63x2"	147	57	48	57	30	7,4÷17	5	16	0,879

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE			
MATERIALI	Polietilene nero PE100 Ottone CW617N (OT58) – composizione chimica CuZn40Pb2		
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kfg UNI EN ISO 1133:2012)		
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare		
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX		
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C		



		CARATTE	RISTICHE TECNICHE				
PRESSIONI DI ESERCIZIO	DEL FLUIDO		La Pressione No esercizio pari a 2 superiori (e com Ammissibile (PF. riportati nell'Appr	20°C. Pèr appli unque fino a 4 A) si ottiene ar	cazioni con tem 0° C) la Pression oplicando alla PN	perature costant ne di Esercizio I i coefficienti di	temente
			Tabella riassuntiva	a della correlazio	one tra PN, MOP e	SDR:	
Temperatura	Coefficiente ft	PEA = ft x PN	PE 100	PN	MOP	SDR	
20°C 30°C	0.87			25	9	7.4	
40°C	0.74		in bar	16	5	11	
	786.7	PFA = m x PN		10	3	17	
INFORMAZIONI PER LA SA	ALDATURA		Terminali raccom Bar-code saldatu Tensione di sald Bar-code rintraco Sistema di ricono	ura modello Int atura 40 volt n ciabilità modell	ominali, se non o o ISO 12176-4 2	diversamente in 24 DIGIT	dicato

NOTE				
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Altre dimensioni disponibili a richiesta			
La parte in ottone filettato, dopo la saldatura, ruota liberamente attorno al proprio asse, permettendo l'orientamento di apparecchiature ad esso collegate	Rp: Filettatura interna cilindrica a tenuta sul filetto UNI EN 10226 - 1			
codici con suffisso N finale presentano la parte ottone internamente rivestita in PE al fine di limitarne al minimo il contatto con l'acqua				
Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779				