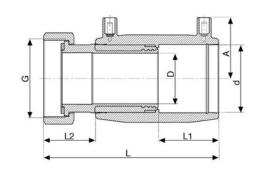


49410 - MANIC. PE OTTONE GHIERA LIBERA





Prodotto	dxG	L	L1	D	Α	L2	SDR	PN	peso (kg)
494104025007									
494104032010									
494104040015									
494104050020									
494104063020									

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione – Polietilene (PE) – parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali – Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) – specifiche per i componenti ed il sistema – Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE				
MATERIALI	Polietilene nero PE100 Ottone CW617N (OT58) – composizione chimica CuZn40Pb2			
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kfg UNI EN ISO 1133:2012)			
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 nº 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare			
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX			
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C			
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1			



	CARATTERISTICHE TECNICHE						
	10 <u>2</u> 4000-10000-	A201215000000		Tabella riassuntiv	a della correlazi	one tra PN, MOP e	SDR:
	Temperatura	Coefficiente ft		PE 100	PN	MOP	SDR
	20°C	0.87			25	9	7,4
	30°C 40°C	0,74		in bar	16	5	11
	40°C 0,74 PFA=ft×PN	PFA = ft x PN		10	3	17	
INFORMA	AZIONI PER LA SALDA	ATURA		Terminali raccordi Ø Bar-code saldatura m Tensione di saldatura Bar-code rintracciabil Sistema di riconoscin	nodello Interlea a 40 volt nomir ità modello IS	ali, se non diver O 12176-4 24 DI	samente indicato IGIT

NOTE				
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	NON UTILIZZABILE PER IMPIANTI GAS			
La parte in ottone filettato, dopo la saldatura, ruota liberamente attorno al proprio asse, permettendo l'orientamento di apparecchiature ad esso collegate	Filettatura cilindrica tipo G secondo norma ISO 228			
Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779	Altre dimensioni disponibili a richiesta			