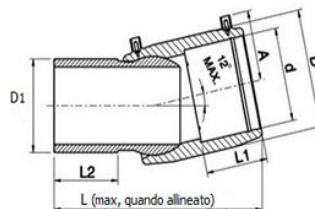


4947D - GOMITO ORIENTAB. PASSAGGIO 0-12



Prodotto	dxd1	L	D	A	L1	L2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
4947D4090	90x90	258	116	77	72	82	7,4÷17	5	16	0,940
4947D4110	110x110	276	140	83	80	85	7,4÷17	5	16	1,290
4947D4125	125x125	292	157	95	85	90	7,4÷17	5	16	1,740
4947D4160	160x160	341	215	106	97	100	7,4÷17	5	16	3,150
4947D4180	180x180	365	224	128	104	138	7,4÷17	5	16	4,210
4947D4200	200x200	370	250	125	104	116	7,4÷17	5	16	6,172
4947D4225	225x225	426	282	141	105	124	7,4÷17	5	16	8,340
4947D4250	250x250	455	312	156	123	134	7,4÷17	5	16	10,800

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																						
<table><tr><th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr><tr><td>20°C</td><td>1</td></tr><tr><td>30°C</td><td>0,87</td></tr><tr><td>40°C</td><td>0,74</td></tr></table> <p>PFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table><tr><th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr><tr><td rowspan="3">in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr><tr><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr></table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4	16	5	11	10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																						
20°C	1																						
30°C	0,87																						
40°C	0,74																						
PE 100	PN	MOP	SDR																				
in bar	25	9	7,4																				
	16	5	11																				
	10	3	17																				
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																						

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)