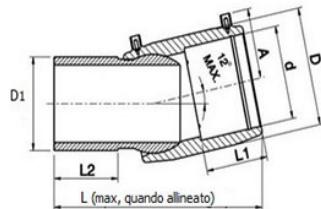


## 4947D - GOMITO ORIENTAB. PASSAGGIO 0-12



Prodotto	dx d1	L	D	A	L1	L2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
4947D4090	90x90	258	116	77	72	82	7,4÷17	5	16	0,940
4947D4110	110x110	276	140	83	80	85	7,4÷17	5	16	1,290
4947D4125	125x125	292	157	95	85	90	7,4÷17	5	16	1,740
4947D4160	160x160	341	215	106	97	100	7,4÷17	5	16	3,150
4947D4180	180x180	365	224	128	104	138	7,4÷17	5	16	4,210
4947D4200	200x200	370	250	125	104	116	7,4÷17	5	16	6,172
4947D4225	225x225	426	282	141	105	124	7,4÷17	5	16	8,340
4947D4250	250x250	455	312	156	123	134	7,4÷17	5	16	10,800

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITÀ	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

CARATTERISTICHE TECNICHE																	
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	<p>La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1</p> <table border="1" data-bbox="57 428 584 512"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td><td>1</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>0,87</td></tr> <tr> <td>40°C</td><td>0,74</td></tr> </tbody> </table> <p>PFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74								
Temperatura	Coefficiente ft																
20°C	1																
30°C	0,87																
40°C	0,74																
	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1" data-bbox="763 428 1346 525"> <thead> <tr> <th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr> <tr> <td></td><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr> <tr> <td></td><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
PE 100	PN	MOP	SDR														
in bar	25	9	7,4														
	16	5	11														
	10	3	17														
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	<p>Terminali raccordi Ø 4,0 mm          Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)          Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato          Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT          Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)</p>																

NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)