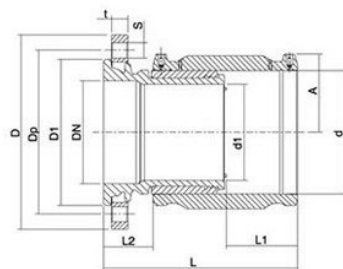


49770 - ADATTATORE PE GHISA FLANGIATO



Prodotto	dxDN	L	D	d1	D1	Dp	A	L1	L2	S	t	SDR	PN	peso (kg)
497704063	63x50	217	165	43	104	125	57	57	100	18	20	7,4÷11	16	4,200
497704090	90x80	216	200	67	139	160	70	73	68	18	20	7,4÷17	16	5,940
497704110	110x100	223	220	84	159	180	79	80	61	18	22	7,4÷17	16	7,280
497704125	125x100	235	220	98	159	180	87	85	62	18	22	7,4÷17	16	7,759
497704160	160x150	268	285	125	215	240	105	93	73	22	24	7,4÷17	16	13,400
497704180	180x150	284	285	140	215	240	116	105	72	22	24	7,4÷17	16	15,246
497704225	225x200	314	340	176	270	295	138	119	74	22	26	7,4÷17	10	23,919

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100 Ghisa sferoidale – tipo EN – GJS – 500 – 7 Rivestimento epossidico
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
FLANGE	UNI EN 1092-1
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO

La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA

Terminali raccordi Ø 4,0 mm
 Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)
 Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato
 Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT
 Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

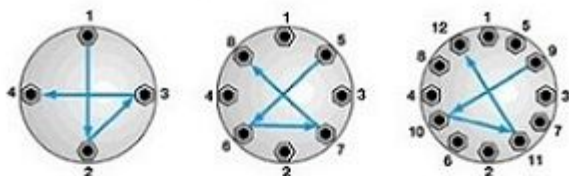
NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779

Per utilizzo su impianto Gas contattare il Servizio Tecnico

Corretta sequenza di serraggio



DN	Bulloni				Coppia di serraggio (Nm)					
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
40	M16				45Nm	60Nm	80Nm	150Nm		
50										
60										
65										
80										
100	M20						120Nm	200Nm		
125	M20				70Nm	90Nm	200Nm	320Nm		
150									M24	M24
200									M27	M27
250	M20	M24	M27	M30	180Nm	260Nm	470Nm			
300			M30	M33						
350			M30	M33		290Nm	520Nm			
400	M24	M27	M33	M36	150Nm	220Nm	390Nm	750Nm		
450										
600									M30	M30
600	M27	M33	M36	M45	200Nm	300Nm	520Nm	1200Nm		
700			M39				700Nm			
800	M30	M36	M45	M52	220Nm	400Nm	850Nm	2000Nm		
900										
1000	M33	M39	M52		270Nm	500Nm	1200Nm			
1200	M36	M45	-	-	340Nm	650Nm	-	-		