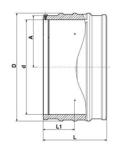


4601S - MANICOTTO SUPER LIGHTFIT





Prodotto	d	L	D	SDR	PN	L1	Α	peso (kg)
4601S3500	500	300	550	26÷41	6,4	150	272	11,800
4601S3560	560	310	620	17÷41	6,4	155	310	15,300
4601S3630	630	320	693	17÷41	6,4	160	346	18,200
4601S3710	710	380	775	17÷41	6,4	190	388	25,800
4601S3800	800	400	876	26÷41	6,4	200	438	34,700
4601S3900	900	420	983	17÷41	6,4	210	485	42,000
4601S31000	1000	440	1085	17÷41	6,4	220	534	48,000

		CARATTE	RISTICHE TECNICHE				
MATERIALI	Polietilene nero PE100						
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)						
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX						
TEMPERATURE DI ESERO	da 0° a 40°C						
PRESSIONI DI ESERCIZIC	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura de esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzior riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1						
			Tabella riassuntiv	a della correlazio	one tra PN, MOP e	SDR:	
Temperatura 20°C	Coefficiente ft	PFA = ft x PN	PE 100	PN 25	MOP	SDR	
30°C 40°C	0,87 0,74		in bar	16 10	9 5 3	7,4 11 17	
INFORMAZIONI PER LA SA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Saldatura bifilare per diametri maggiore o uguale a 710 mm						



NOTE				
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	La tensione di saldatura dei raccordi SUPERLIGHTFIT è superiore a 40 V, per l'installazione contattare l'Ufficio Tecnico (0143 609930 o tecnico@plasson.it)			
Non utilizzabile per impianti gas	Saldabili con saldatrici munite di lettore ottico di codici a barre			