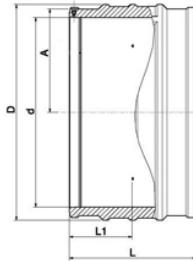


4601S - MANICOTTO SUPER LIGHTFIT



Prodotto	d	L	D	SDR	PN	L1	A	peso (kg)
4601S3500	500	300	550	26÷41	6,4	150	272	11,800
4601S3560	560	310	620	17÷41	6,4	155	310	15,300
4601S3630	630	320	693	17÷41	6,4	160	346	18,200
4601S3710	710	380	775	17÷41	6,4	190	388	25,800
4601S3800	800	400	876	26÷41	6,4	200	438	34,700
4601S3900	900	420	983	17÷41	6,4	210	485	42,000
4601S31000	1000	440	1085	17÷41	6,4	220	534	48,000

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100												
SALDABILITÀ	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI ISO 1133:2012)												
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX												
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C												
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1												
Temperatura	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:												
20°C	PE 100	PN	MOP	SDR									
30°C	25	9	7,4										
40°C	16	5	11										
	in bar	10	3	17									
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Saldatura bifilare per diametri maggiore o uguale a 710 mm												



NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	La tensione di saldatura dei raccordi SUPERLIGHTFIT è superiore a 40 V, per l'installazione contattare l'Ufficio Tecnico (0143 609930 o tecnico@plasson.it)
Non utilizzabile per impianti gas	Saldabili con saldatrici munite di lettore ottico di codici a barre