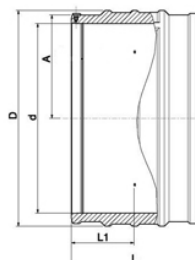


4601S - MANICOTTO SUPER LIGHTFIT



Prodotto	d	L	D	SDR	PN	L1	A	peso (kg)
4601S3500	500	300	550	26÷41	6,4	150	272	11,800
4601S3560	560	310	620	17÷41	6,4	155	310	15,300
4601S3630	630	320	693	17÷41	6,4	160	346	18,200
4601S3710	710	380	775	17÷41	6,4	190	388	25,800
4601S3800	800	400	876	26÷41	6,4	200	438	34,700
4601S3900	900	420	983	17÷41	6,4	210	485	42,000
4601S31000	1000	440	1085	17÷41	6,4	220	534	48,000

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100																						
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)																						
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																						
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																						
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																						
<table><tr><th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr><tr><td>20°C</td><td>1</td></tr><tr><td>30°C</td><td>0,87</td></tr><tr><td>40°C</td><td>0,74</td></tr></table> <p>PFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table><tr><th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr><tr><td rowspan="3">in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr><tr><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr></table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4	16	5	11	10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																						
20°C	1																						
30°C	0,87																						
40°C	0,74																						
PE 100	PN	MOP	SDR																				
in bar	25	9	7,4																				
	16	5	11																				
	10	3	17																				
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Saldatura bifilare per diametri maggiore o uguale a 710 mm																						

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

La tensione di saldatura dei raccordi SUPERLIGHTFIT è superiore a 40 V, per l'installazione contattare l'Ufficio Tecnico (0143 609930 o tecnico@plasson.it)

Non utilizzabile per impianti gas

Saldabili con saldatrici munite di lettore ottico di codici a barre