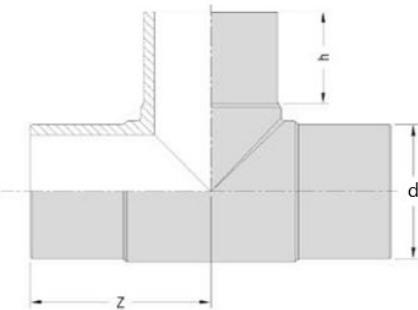


45047 - TI 90 SDR7,4



Prodotto	d	z	h	SDR	PN	MOP	peso (kg)
450407050							
450407063							
450407075							
450407090							
450407110							
450407125							
450407140							
450407160							

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di matia plastica per applicaizoni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITA'	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/07/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

1/1



CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA = $ft \times PN$

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100 in bar	PN	MOP	SDR
	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

NOTE

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779