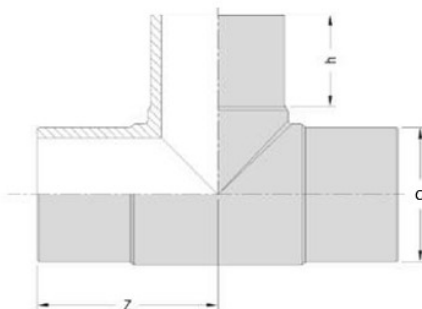


## 45047 - TI 90 SDR7,4



Prodotto	d	Z	h	SDR	PN	MOP	peso (kg)
450407050	50	89	60	7,4	25	9	0,250
450407063	63	103	67	7,4	25	9	0,450
450407075	75	126	74	7,4	25	9	0,800
450407090	90	135	80	7,4	25	9	1,200
450407110	110	162	95	7,4	25	9	2,000
450407125	125	185	90	7,4	25	9	2,700
450407140	140	182	95	7,4	25	9	3,550
450407160	160	216	106	7,4	25	9	5,250

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITA'	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/07/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

1/1

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft × PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
	25	9	7,4
in bar	16	5	11
	10	3	17

**NOTE**

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779