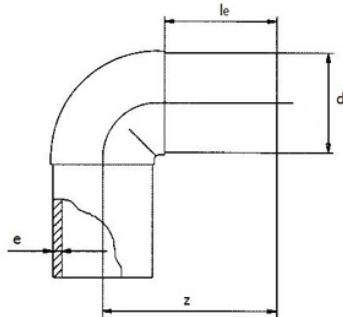


## 49057 - GOMITO 90 SDR11



Prodotto	d	z	le	e	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490507063								
490507075								
490507090								
490507110								
490507125								
490507140								
490507160								
490507180								
490507200								
490507225								
490507250								
490507280								
490507315								
490507400V								

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1- 3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITA'	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)



## CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente <math>f_t</math></th> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </table> $PFA = f_t \times PN$	Temperatura	Coefficiente $f_t$	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente $f_t$																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
in bar	25	9	7,4																						
	16	5	11																						
	10	3	17																						

## NOTE

Disponibile a richiesta Curva a 90° ( $r = 1,0 \text{ d}$ ) 49557