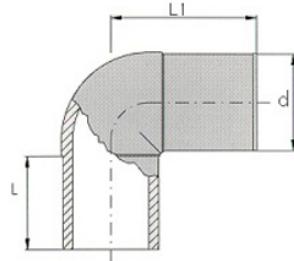


## 45057 - GOMITO 90 SDR7,4



Prodotto	d	L	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
450507050							
450507063							
450507075							
450507090							
450507110							
450507125							
450507140							
450507160							

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITÀ	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

1/1

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente $f_t$
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA =  $f_t \times PN$ 

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar			
	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

## NOTE

Altre dimensioni disponibili a richiesta