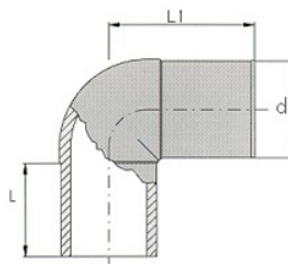


45057 - GOMITO 90 SDR7,4



Prodotto	d	L	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
450507050	50	89	60	7,4	9	25	0,175
450507063	63	103	68	7,4	9	25	0,350
450507075	75	130	75	7,4	9	25	0,450
450507090	90	147	84	7,4	9	25	0,750
450507110	110	160	86	7,4	9	25	1,250
450507125	125	159	89	7,4	9	25	1,800
450507140	140	172	94	7,4	9	25	2,500
450507160	160	225	115	7,4	9	25	4,100

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1- 3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITA'	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

1/1

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft × PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

NOTE

Altre dimensioni disponibili a richiesta