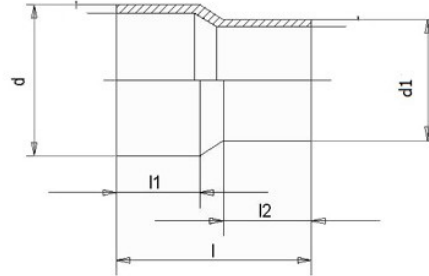


45117 - RIDUZIONE SDR7,4



Prodotto	dxd1	l	l1	l2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
451107050025								
451107050032								
451107050040								
451107063032								
451107063040								
451107063050								
451107075040								
451107075050								
451107075063								
451107090050								
451107090063								
451107090075								
451107110063								
451107110075								
451107110090								
451107125075								
451107125090								
451107125110								
451107140090								
451107140110								
451107140125								
451107160110								
451107160125								
451107160140								
451107180140								
451107180160								
451107200140								
451107200160								
451107200180								

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1- 3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)	UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica
---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100																
SALDABILITA'	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)																
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																
	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
PE 100	PN	MOP	SDR														
	25	9	7,4														
in bar	16	5	11														
	10	3	17														

Temperatura	Coefficiente ft.
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft x PN

NOTE

Altre dimensioni disponibili a richiesta