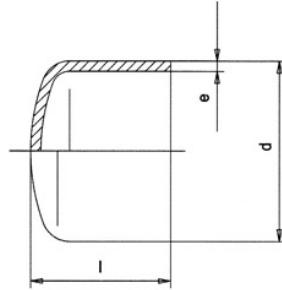


46127 - CALOTTA SDR17



Prodotto	d	I	e	SDR	MOP	PN	peso (kg)
461207090	90	106	5,4	17	3	10	0,170
461207110	110	120	6,6	17	3	10	0,280
461207125	125	126	7,4	17	3	10	0,374
461207140	140	136	8,3	17	3	10	0,500
461207160	160	150	9,5	17	3	10	0,750
461207180	180	160	10,7	17	3	10	1,010
461207200	200	175	11,9	17	3	10	1,345
461207225	225	200	13,4	17	3	10	1,820
461207250	250	205	14,8	17	3	10	2,365
461207315	315	255	18,7	17	3	10	4,480

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua - Polietilene (PE)

UNI EN 1555-1-3-4-5 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE)

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100RC
SALDABILITÀ	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi elettrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C



CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO

La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar			
	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

NOTE

Disponibile a richiesta fino al Ø 400