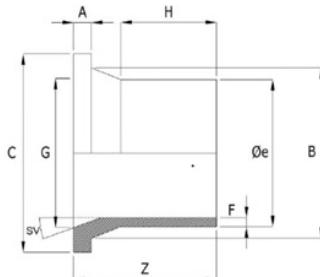


4902S - CARTELLA SVASATA PE100 SDR11



Prodotto	d	H	C	B	A	G	SDR	PN	peso (kg)
49020S110	110	117	158	125	18	100	11	16	0,720
49020S140	140	126	188	155	25	127	11	16	1,300
49020S160	160	136	212	175	25	151	11	16	1,670
49020S180	180	156	212	183	30	158	11	16	1,800
49020S200	200	144	268	232	32	203	11	16	2,900
49020S225	225	154	268	234	32	210	11	16	3,100
49020S250	250	130	320	286	35	245	11	16	4,600
49020S280	280	170	320	290	35	265	11	16	5,300
49020S315	315	145	370	335	35	300	11	16	7,200

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITÀ	I raccordi Testa/Testa possono essere saldati con tubi e raccordi eletrosaldabili aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1



CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar			
	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

NOTE

Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779

Svasatura interna pari a 30°