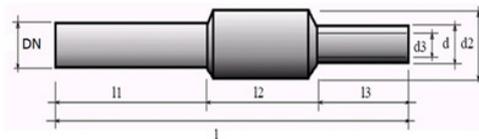


## 49277 - TRANSIZIONE ACCIAIO A SALDARE



Prodotto	dxDN	l	l3	d2	d3	l1	l2	SDR	MOP	PN	peso (kg)
49277025007	25x20	507	101	40	19	300	106	11	5	16	0,620
49277032010	32x25	507	101	47	26	300	106	11	5	16	0,960
49277040013	40x32	507	101	58	32	300	106	11	5	16	1,240
49277050015	50x40	515	110	65	40	300	105	11	5	16	1,420
49277063020	63x50	530	125	83	50	300	105	11	5	16	2,070
49277075025	75x65	535	129	99	61	300	106	11	5	16	2,980
49277090030S	90x80	554	146	114	73	300	108	11	5	16	3,300
49277110040	110x100	581	161	145	90	300	120	11	5	16	5,000
49277125040	125x100	553	142	145	97	300	111	11	5	16	5,000
49277180060	180x150	530	119	207	145	300	111	11	5	16	8,100

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	CODOLO in PE100 – S5 – PN16 – SDR11 – colore nero TUBO METALLICO in Acciaio L235 GA secondo norma UNI EN ISO 3183
PROTEZIONE TUBO METALLICO	Tubo zincato internamente (secondo UNI EN 10224 – procedimento secondo UNI EN 10240 – livello A1)
UTILIZZO	Gas, GPL (anche alte pressioni), acqua potabile e fluidi industriali
SALDABILITA'	Il codolo PE dei raccordi di transizione può essere saldato con tubi e raccordi in PE aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133:2005)

1/1

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <p>FFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
in bar	25	9	7,4																						
	16	5	11																						
	10	3	17																						

**PARTICOLARITA' COSTRUTTIVE (esclusi diametri 140 e 160 mm)**

ESECUZIONE SOVRASTAMPATA	Realizzati mediante sovrastampaggio (cioè iniezione di PE100 sopra la parte metallica del raccordo). La maggior parte degli altri raccordi di transizione sul mercato sono invece prodotti per "aggraffaggio meccanico", cioè ridimensionando (schiacciando) il diametro del tubo metallico, per permetterne l'inserimento dentro il codolo di PE, affidando la tenuta meccanica ad un anello esterno, con conseguente riduzione di sezione
 <p><b>PLASSON:</b> sovrastampata</p>	 <p><b>CONCORRENZA:</b> con aggraffaggio meccanico (riduzione di sezione)</p>
PASSAGGIO TOTALE	Rispettando le prescrizioni definite secondo UNI 9860 (precontatore) e UNI 7129 (post-contatore), garantiscono perdite di carico inferiori a 1 mbar, pari ad un massimo di 0,4 mbar
DOPPIO CODOLO DI SALDATURA	Tale caratteristica permette all'operatore, in caso di errore, di tagliare parte del codolo in PE e ripetere la saldatura, senza dover sostituire il raccordo di transizione
IL PIU' ALTO NUMERO DI GOLE	Zona di sovrastampaggio con il maggior numero di gole fra tutti quelli presenti sul mercato, tale da conferire una maggiore resistenza alla trazione
 <p><b>PLASSON - 7 gole</b></p>	 <p><b>CONCORRENZA - 3 gole</b></p>

**NOTE**

I raccordi metalloplastici a passaggio totale (sovrastampati) non rientrano più nelle prescrizione previste dalla UNI 9736 bensì in quelle della UNI EN 1555-3

Corretta installazione giunt di transizione



Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779