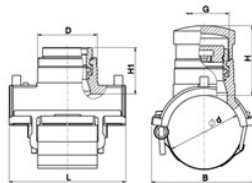


## 49680 - COLLARE PER PALLONE OTTURATORE



Prodotto	dxG	L	B	D	H	H1	Ø di foratura	Ø	SDR	MOP	peso (kg)
496804090025	90X2½"	176	142	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,961
496804110025	110X2½"	176	160	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,973
496804125025	125X2½"	176	169	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,981
496804140025	140x2½"	176	174	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,000
496804160025	160X2½"	176	176	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,984
496804180025	180X2½"	176	182	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,997
496804200025	200X2½"	176	202	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,991
496804225025	225X2½"	176	227	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,003
496804250025	250X2½"	176	252	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,010

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 228-1 - Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione

### CARATTERISTICHE TECNICHE

CORPO DEL COLLARE: Polietilene PE100RC

SOTTOCOLLARE: Nylon

INSERTO METALLICO: Ottone CW614N

O-RING: NBR

### CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

SALDABILITA'

Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)

PRESCRIZIONI SANITARIE

Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare

DESTINAZIONE D'USO

Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX

TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO

da 0° a 40°C

**CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI**
**PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO**

La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

FFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
	25	9	7,4
in bar	16	5	11
	10	3	17

**INFORMAZIONI PER LA SALDATURA**

Terminali raccordi Ø 4,0 mm  
 Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)  
 Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato  
 Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT  
 Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

**NOTE**

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Diametro di foratura definisce il passaggio utile del fluido

Testati per il trasporto di idrogeno al 100%

G: filettatura esterna metallica

Disponibile a richiesta calotta ad elettro fusione 49830 per chiusura ermetica