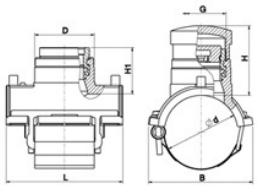
PLASSON®

49680 - COLLARE PER PALLONE OTTURATORE





Prodotto	dxG	L	B	D	H	H1	Ø di foratura	Ø	SDR	MOP	peso (kg)
496804090025	90X2½"	176	142	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,961
496804110025	110X2½"	176	160	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,973
496804125025	125X2½"	176	169	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,981
496804140025	140x2½"	176	174	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,000
496804160025	160X2½"	176	176	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,984
496804180025	180X2½"	176	182	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,997
496804200025	200X2½"	176	202	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,991
496804225025	225X2½"	176	227	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,003
496804250025	250X2½"	176	252	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,010

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi	UNI EN ISO 228-1 - Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione

CARATTERISTICHE TECNICHE	
CORPO DEL COLLARE: Polietilene PE100RC	SOTTOCOLLARE: Nylon
INSERTO METALLICO: Ottone CW614N	O-RING: NBR

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

SCHEDA TECNICA

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1
	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: PE 100 / in bar: PN 25, MOP 9, SDR 7,4 — PN 16, MOP 5, SDR 11 — PN 10, MOP 3, SDR 17
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Diametro di foratura definisce il passaggio utile del fluido
G: filettatura esgterna metallica	Disponibile a richiesta calotta ad elettrofusione 49830 per chiusura ermetica

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it