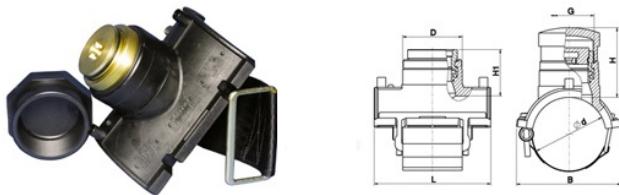


49680 - COLLARE PER PALLONE OTTURATORE



Prodotto	dxG	L	B	D	H	H1	Ø di foratura	Ø	SDR	MOP	peso (kg)
496804090025	90X2½"	176	142	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,961
496804110025	110X2½"	176	160	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,973
496804125025	125X2½"	176	169	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,981
496804140025	140X2½"	176	174	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,000
496804160025	160X2½"	176	176	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,984
496804180025	180X2½"	176	182	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,997
496804200025	200X2½"	176	202	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,991
496804225025	225X2½"	176	227	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,003
496804250025	250X2½"	176	252	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,010

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 228-1 - Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORPO DEL COLLARE: Polietilene PE100RC	SOTTOCOLLARE: Nylon
INSERTO METALLICO: Ottone CW614N	O-RING: NBR

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																
<table border="1" data-bbox="103 451 611 534"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente f_t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <p>$PFA = f_t \times PN$</p>	Temperatura	Coefficiente f_t	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:								
Temperatura	Coefficiente f_t																
20°C	1																
30°C	0,87																
40°C	0,74																
	<table border="1" data-bbox="762 451 1341 550"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
PE 100	PN	MOP	SDR														
in bar	25	9	7,4														
	16	5	11														
	10	3	17														

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA

Terminali raccordi Ø 4,0 mm
 Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950)
 Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato
 Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT
 Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Diametro di foratura definisce il passaggio utile del fluido
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	
G: filettatura esgterna metallica	Disponibile a richiesta calotta ad elettrofusione 49830 per chiusura ermetica