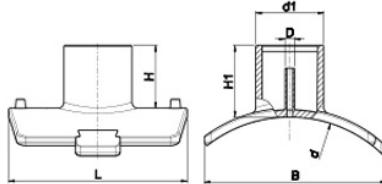


49584 - SELLA GRANDE DIAMETRO



Prodotto	dxd1	L	B	D	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
495804400090T	280-400x90	300	305	16	102	115	7,4÷17	5	16	1,510
495804400110T	280-400x110	300	305	16	104	117	7,4÷17	5	16	1,650
495804400125T	280-400x125	300	305	16	109	121	7,4÷17	5	16	1,680
495804400160T	280-400x160	300	305	16	119	132	7,4÷17	5	16	2,167
495804710090T	450-800x90	300	315	16	105	117	7,4÷26	5	16	1,598
495804710110T	450-800x110	300	315	16	105	117	7,4÷26	5	16	1,601
495804710125T	450-800x125	300	315	16	109	117	7,4÷26	5	16	1,739
495804710160T	450-800x160	300	315	16	115	130	7,4÷26	5	16	2,017

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene PE100RC
SALDABILITÀ	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

CARATTERISTICHE TECNICHE

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)
--------------------------------------	--

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Saldabili con saldatrice monovalente o polivalente con lettore codici a barre
Disponibile a richiesta Ø 250x125, Ø 250x160	Provista di "test-tube" Ø 16 mm per effettuare prova di tenuta della saldatura
Disponibile a richiesta Ø 900, 1000 e 1200 con derivazione 110/125/160 Disponibile a richiesta versione flangiata 49590	La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore. L'operazione di foratura deve essere eseguita con apposita fresa a tazza, in modo da garantire il passaggio totale
	.