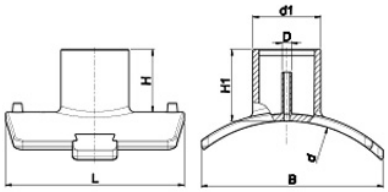
PLASSON®

49584 - SELLA GRANDE DIAMETRO





Prodotto	dxd1	L	B	D	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
495804400090T										
495804400110T										
495804400125T										
495804400160T										
495804710090T										
495804710110T										
495804710125T										
495804710160T										

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi	UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	Polietilene PE100RC
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

SCHEDA TECNICA

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Saldabili con saldatrice monovalente o polivalente con lettore codici a barre
Disponibile a richiesta Ø 250x125, Ø 250x160	Provvista di “test-tube” Ø 16 mm per effettuare prova di tenuta della saldatura
Disponibile a richiesta Ø 900, 1000 e 1200 con derivazione 110/125/160 Disponibile a richiesta versione flangiata 49590	La saldatura della sella deve essere effettuata con l’apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore. L’operazione di foratura deve essere eseguita con apposita fresa a tazza, in modo da garantire il passaggio totale
	.

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it