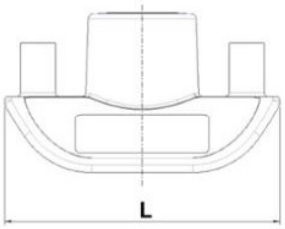
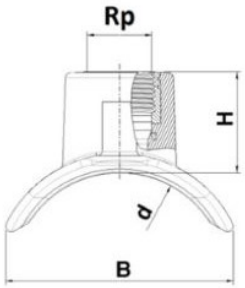
PLASSON®

49380S - PRESA MANOMETRICA

SCHEDA TECNICA







Prodotto	dxRp	L	B	SDR	PN	H	peso (kg)
493803400005	110-400x1/2"	103	85	7,4÷11 *	16	35	0,120
493803400007	110-400x3/4"	103	85	7,4÷11 *	16	38	0,120
493803400010	110-400x1"	103	85	7,4÷11 *	16	38	0,120
493803900005	450-1200x1/2"	103	85	7,4÷26	16	35	0,120
493803900007	450-1200x3/4"	103	85	7,4÷26	16	38	0,120
493803900010	450-1200x1"	103	85	7,4÷26	16	38	0,120

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 12201 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distrubuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi	UNI EN 1555 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distrubuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	Corpo: polietilene nero - PE100 Inserto metallico: ottone CW614N
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT

NOTE

SDR indica la saldabilità *Saldabilità tubi PE per diametri 110-400 mm: da 110mm a 225mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 11 da 250mm a 280mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 17,6 da 315mm a 355mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 21 400mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 26 Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Ideale per misuratori di pressione
Saldabile con saldatrici polivalenti e con apposito kit di installazione (disponibile a noleggio)	Disponibile a richiesta versione filettata in acciaio INOX
La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore	.

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it