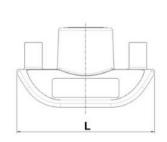
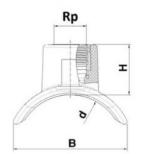


49380S - PRESA MANOMETRICA







Prodotto	dxRp	L	В	SDR	PN	Н	peso (kg)
493803400005							
493803400007							
493803400010							
493803900005							
493803900007							
493803900010							

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distrubuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distrubuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE			
MATERIALI	Corpo: polietilene nero - PE100 Inserto metallico: ottone CW614N		
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MF a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)		
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare		
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX		
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C		
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1		



Tempe		Coefficiente ft		Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:				
20 30		1 0.87	PFA = ft x PN	PE 100	PN	MOP	SDR	
40		0,74			25	9	7,4	
		PFA-TIXPN	in bar	16	5	11		
					10	3	17	
DRMAZIONI PI	ER LA SALDA	TURA		Terminali raccordi Ø Bar-code saldatura n Tensione di saldatura Bar-code rintracciabi	odello Interlea 40 volt nomin	ıali, se non diver	samente indica	

NOTE				
SDR indica la saldabilità	Ideale per misuratori di pressione			
*Saldabilità tubi PE per diametri 110-400 mm: da 110mm a 225mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 11 da 250mm a 280mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 17,6 da 315mm a 355mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 21 400mm saldabile su tubo SDR 7,4 ÷ SDR 26 Testati per il trasporto di idrogeno al 100%				
Saldabile con saldatrici polivalenti e con apposito kit di installazione (disponibile a noleggio)	Disponibile a richiesta versione filettata in acciaio INOX			
La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore				