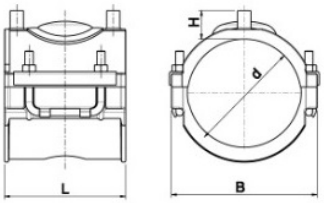
PLASSON®

49520 - COLLARE DI RIPARAZIONE

SCHEDA TECNICA





Prodotto	d	B	H	L	SDR	PN	peso (kg)
495204063	63	100	29	118	11	16	0,378
495204075	75	117	29	118	11	16	0,410
495204090	90	126	29	118	11	16	0,500
495204110	110	148	29	118	11	16	0,550
495204125	125	162	29	118	11	16	0,620
495204140	140	180	29	118	11	16	0,660
495204160	160	199	29	118	11	16	0,718
495204180	180	219	29	118	11	16	0,759

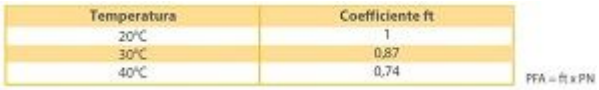
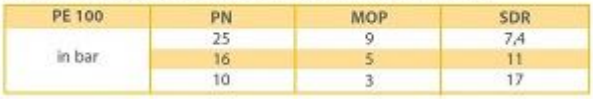
RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi	UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali – Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) – Specifiche per i componenti ed il sistema – Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	Corpo: Polietilene nero – PE100RC Tiranti e distributore di sforzo: acciaio passivato
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100. PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: 
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 26 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTE	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Ø FORATURA: Diametro utile per il passaggio del fluido Lunghezza massima riparazione: 38 mm

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it