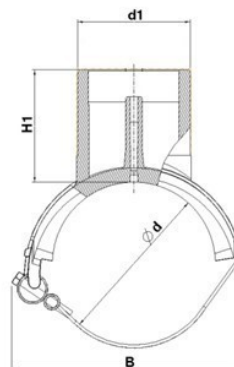
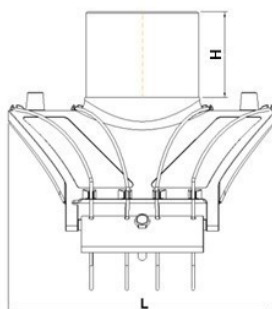


## 4958X.- SELLA A TRONCHETTO



Prodotto	dxd1	Ø di foratura	L	B	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
29144.4701.002	TOOL*									0,500
4958X4225125T	225X125	102	340	294	126	157	7,4÷17	5	16	2,680
4958X4125110T	125X110	89	242	180	84	109	7,4÷17	5	16	1,004
4958X4140110T	140X110	89	242	189	84	109	7,4÷17	5	16	0,901
4958X4160110T	160X110	89	263	222	84	110	7,4÷17	5	16	1,223
4958X4180110T	180X110	89	263	229	84	110	7,4÷17	5	16	1,140
4958X4180125T	180X125	102	338	240	126	157	7,4÷17	5	16	2,600
4958X4180160T	180X160	160	338	240	137	167	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4200110T	200X110	89	295	277	84	111	7,4÷17	5	16	1,630
4958X4200125T	200X125	102	338	240	126	157	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4200160T	200X160	160	338	240	137	167	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4225110T	225X110	89	295	277	112	85	7,4÷17	5	16	1,500
4958X4225160T	225X160	131	338	291	152	167	7,4÷17	5	16	2,640
4958X4250110T	250X110	89	295	280	111	84	7,4÷17	5	16	1,314
4958X4250125T	250X125	102	340	294	126	157	7,4÷17	5	16	2,420
4958X4250160T	250X160	131	338	291	152	167	7,4÷17	5	16	2,908

\* TOOL RIMOZIONE TEST TUBE

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE



MATERIALI

Corpo: Polietilene nero - PE100RC  
Tiranti e distributore di sforzo: acciaio passivato

## CARATTERISTICHE TECNICHE

SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)																						
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																						
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																						
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																						
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																						
<table><tr><th>Temperatura</th><th>Coefficiente ft</th></tr><tr><td>20°C</td><td>1</td></tr><tr><td>30°C</td><td>0,87</td></tr><tr><td>40°C</td><td>0,74</td></tr></table> <p>PFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	<p>Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:</p> <table><tr><th>PE 100</th><th>PN</th><th>MOP</th><th>SDR</th></tr><tr><td rowspan="3">in bar</td><td>25</td><td>9</td><td>7,4</td></tr><tr><td>16</td><td>5</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>3</td><td>17</td></tr></table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4	16	5	11	10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																						
20°C	1																						
30°C	0,87																						
40°C	0,74																						
PE 100	PN	MOP	SDR																				
in bar	25	9	7,4																				
	16	5	11																				
	10	3	17																				
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 26 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																						

## NOTE - LEGENDA SIMBOLI

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Ø FORATURA: Diametro utile per il passaggio del fluido
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	
Collare con tiranti in acciaio rivestiti e singolo bullone di serraggio Dotarsi di una chiave a brugola esagonale da 6 mm lunga 18 cm per effettuare un corretto serraggio del bullone centrale	
Per la foratura di questa tipologia di collari è necessario dotarsi di apposita fresa a tazza per derivazione 110 mm (d. ext 89 mm), avente idonea profondità di foratura e diametro, tale da permettere la foratura del tubo unitamente al sovrappessore dato dal corpo centrale del collare (circa 1,5 cm)	

**NOTE - LEGENDA SIMBOLI**

Attrezzatura per rimozione test (tube) pressione

