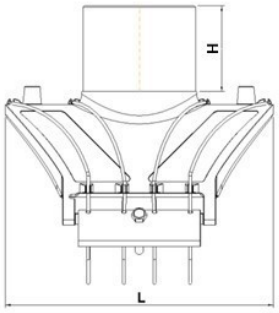
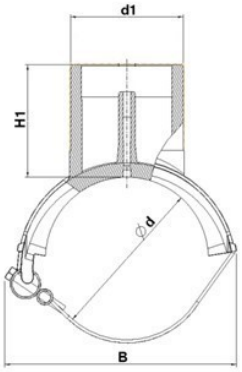
PLASSON®

4958X.- COLLARE A TRONCHETTO XL







Prodotto	dxd1	Ø di foratura	L	B	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
29144.4701.002	TOOL*									0,500
4958X4225125T	225X125	102	340	294	126	157	7,4÷17	5	16	2,680
4958X4125110T	125X110	89	242	180	84	109	7,4÷17	5	16	1,004
4958X4140110T	140X110	89	242	189	84	109	7,4÷17	5	16	0,901
4958X4160110T	160X110	89	263	222	84	110	7,4÷17	5	16	1,223
4958X4180110T	180X110	89	263	229	84	110	7,4÷17	5	16	1,140
4958X4180125T	180X125	102	338	240	126	157	7,4÷17	5	16	2,600
4958X4180160T	180X160	160	338	240	137	167	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4200110T	200X110	89	295	277	84	111	7,4÷17	5	16	1,630
4958X4200125T	200X125	102	338	240	126	157	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4200160T	200X160	160	338	240	137	167	7,4÷17	5	16	1,000
4958X4225110T	225X110	89	295	277	112	85	7,4÷17	5	16	1,500
4958X4225160T	225X160	131	338	291	152	167	7,4÷17	5	16	2,640
4958X4250110T	250X110	89	295	280	111	84	7,4÷17	5	16	1,314
4958X4250125T	250X125	102	340	294	126	157	7,4÷17	5	16	2,420
4958X4250160T	250X160	131	338	291	152	167	7,4÷17	5	16	2,908

* TOOL RIMOZIONE TEST TUBE

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi	UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	Corpo: Polietilene nero - PE100RC Tiranti e distributore di sforzo: acciaio passivato

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

SCHEDA TECNICA

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1
Temperatura / Coefficiente ft: 20°C – 1; 30°C – 0,87; 40°C – 0,74 PFA = ft x PN	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: PE 100 (in bar): PN 25 – MOP 9 – SDR 7,4; PN 16 – MOP 5 – SDR 11; PN 10 – MOP 3 – SDR 17
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 26 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)

NOTE - LEGENDA SIMBOLI	
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	Ø FORATURA: Diametro utile per il passaggio del fluido
Collare con tiranti in acciaio rivestiti e singolo bullone di serraggio Dotarsi di una chiave a brugola esagonale da 6 mm lunga 18 cm per effettuare un corretto serraggio del bullone centrale	
Per la foratura di questa tipologia di collari è necessario dotarsi di apposita fresa a tazza per derivazione 110 mm (d. ext 89 mm), avente idonea profondità di foratura e diametro, tale da permettere la foratura del tubo unitamente al sovraspessore dato dal corpo centrale del collare (circa 1,5 cm)	

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

NOTE - LEGENDA SIMBOLI	
 TIRANTI	Attrezzatura per rimozione test (tube) pressione 

SCHEDA TECNICA

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it