

49540.- COLLARE PRESA IN CARICO CON VALV



Prodotto	dxd1	L	В	н	H1	H2	Ø di foratura	SDR	peso (kg)
495404063032									
495404063063									
495404075063									
495404090032									
495404090063									
495404110063									
495404125063									
495404140063									
495404160063									
495404200063									
495404250063									
49546010									

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali – Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) – Specifiche per i componenti ed il sistema – Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE		
MATERIALI	CORPO in polietilene nero (PE100) SOTTOCOLLARE in polietilene (PE100) fino al d. 150 mm; dal d. 200 mm in nylon TIRANTI E DISTRIBUTORE di sforzo in acciaio passivato GUARNIZIONI in gomma nitrilica (NBR) FRESA in poliacetale (POM) con tagliente in ottone CW614N	
UTILIZZO	Gas, GPL (anche alte pressioni), acqua potabile e fluidi industriali	
SALDABILITA'	Saldabile con tubi e raccordi in PE aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190° C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)	



CARATTERISTICHE TECNICHE							
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare						
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX						
TEMPERATURE DI ESERC	da 0° a 40°C						
PRESSIONI DI ESERCIZIO	DEL FLUIDO Coefficiente ft	_	La Pressione No esercizio pari a : superiori (e coi Ammissibile (PF/riportati nell'Appe	20°C. Per app munque fino A) si ottiene ap endice A della	olicazioni con te a 40° C) la oplicando alla PI UNI EN 12201-	mperature costa Pressione di N i coefficienti di	ntemente Esercizio
20°C	1		PE 100	PN PN		0.00000	
30°C 40°C	0.87 0.74	PFA = ft × PN	PE 100	25	MOP	SDR 7.4	
40°C	0,74		in bar	16	5	11	
				10	3	17	
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA			Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)				

NOTE			
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Ø di foratura indica il diametro utile per il passaggio del fluido		
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%			
Dal Ø 40 al Ø 160 con sottocollare in PE Dal Ø 200 al Ø 250 con sottocollare in NYLON	Massima capacità di taglio perforatore tubi SDR maggiore o uguale a – PN 16 MOP 5		
	Altre dimensioni disponibili a richiesta		

