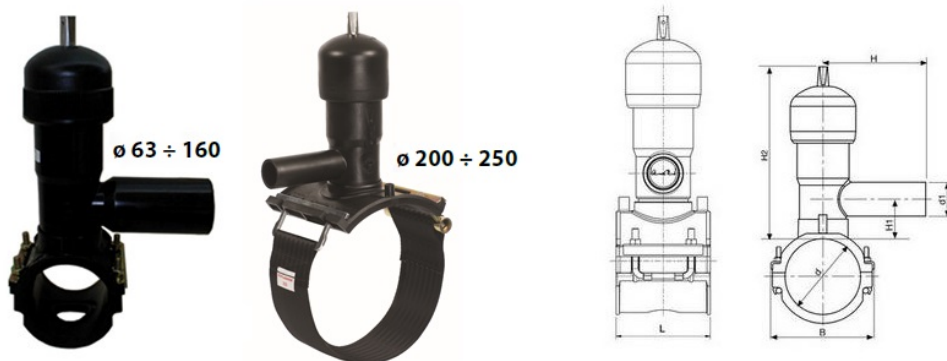


## 49540.- COLLARE PRESA IN CARICO CON VALV



Prodotto	dx dx1	L	B	H	H1	H2	$\varnothing$ di foratura	SDR	peso (kg)
495404063032	63x32	118	99	126	46	244	30	11	2,090
495404063063	63x63	118	99	186	51	244	30	11	2,205
495404075063	75x63	118	117	186	51	244	30	11	2,215
495404090032	90x32	118	126	126	46	244	30	11÷17	2,150
495404090063	90x63	118	126	186	51	244	30	11÷17	2,265
495404110063	110x63	118	148	186	51	244	30	11÷17	2,345
495404125063	125x63	118	162	186	51	244	30	11÷17	2,391
495404140063	140x63	118	180	186	51	244	30	11÷17	2,441
495404160063	160x63	118	202	186	51	244	30	11÷17	2,492
495404200063	200x63	176	202	186	51	244	30	7,4÷17	2,546
495404250063	250x63	176	252	186	51	244	30	11÷17	2,619
49546010	ASTA								2,267

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali – Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) – Specifiche per i componenti ed il sistema – Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	CORPO in polietilene nero (PE100) SOTTOCOLLARE in polietilene (PE100) fino al d. 150 mm; dal d. 200 mm in nylon TIRANTI E DISTRIBUTORE di sforzo in acciaio passivato GUARNIZIONI in gomma nitrilica (NBR) FRESE in poliacetale (POM) con tagliente in ottone CW614N
UTILIZZO	Gas, GPL (anche alte pressioni), acqua potabile e fluidi industriali
SALDABILITA'	Saldabile con tubi e raccordi in PE aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10min (MFI a 190° C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2005)

1/1


**CARATTERISTICHE TECNICHE**

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> PFA = ft x PN	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>in bar</td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR	in bar	25	9	7,4		16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
in bar	25	9	7,4																						
	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

**NOTE**

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Ø di foratura indica il diametro utile per il passaggio del fluido
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	
Dal Ø 40 al Ø 160 con sottocollare in PE Dal Ø 200 al Ø 250 con sottocollare in NYLON	Massima capacità di taglio perforatore tubi SDR maggiore o uguale a 11 – PN 16 MOP 5  Altre dimensioni disponibili a richiesta

**ASTA TELESCOPICA L=800mm - 1100mm PER VALVOLE ART. 49540**

	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lmin</th> <th>Lmax</th> <th>Quadro</th> <th>Peso</th> </tr> <tr> <th>(mm)</th> <th>(mm)</th> <th>(mm)</th> <th>(gr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800</td> <td>1100</td> <td>12/14</td> <td>1500</td> </tr> </tbody> </table>	Lmin	Lmax	Quadro	Peso	(mm)	(mm)	(mm)	(gr)	800	1100	12/14	1500
	Lmin	Lmax	Quadro	Peso									
(mm)	(mm)	(mm)	(gr)										
800	1100	12/14	1500										