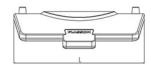
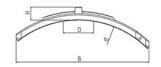


49524 - SELLA RIPARAZIONE GD







Prodotto	d	D	L	В	Н	PN	peso (kg)
495204900070	250-900	70	300	305	30	16	1,500
495203900230	400-900	230	610	471	43	16	6,900

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 - 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

CARATTERISTICHE TECNICHE				
MATERIALI	Polietilene PE100RC			
SALDABILITA'	Con tubi aventi un indice di fluidità compreso fra 0.2 e 1.4 gr/10min (MFI a 190°C/5kgf UNI EN ISO 1133.2012)			
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX			
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C			
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1			
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)			

NOTE					
La sella è saldabile su tubi aventi spessore maggiore o uguale a 14,7 mm	Saldabili con saldatrice monovalente o polivalente con lettore codici a barre				



NOTE

La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro, derivazione 160 mm, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore.



Diametro massimo di riparazione (D) 70 mm

Testati per il trasporto di idrogeno al 100%