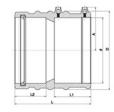


## 4701V - MANICOTTO DI PASSAGGIO PE-PVC





Prodotto	d	Α	D	L2	L	L1	PN	SDR	peso (kg)
4701V4160	160	160	193	77	187	90	0.5	17÷26	1,550

## RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1610 - Costruzione e collaudo di connessioni di scarico e collettori di fognatura

CARATTERISTICHE TECNICHE				
MATERIALI	Polietilene nero PE100			
PRESSIONE NOMINALE	0,5 bar			
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)			
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare			
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX			
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C			
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)			

NOTE			
SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Sicuro nel tempo e rintracciabile		