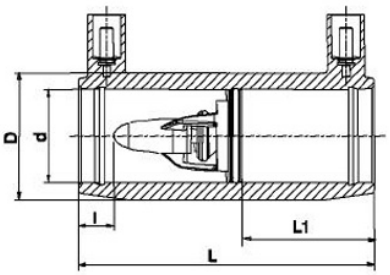
PLASSON®

SCHEDA TECNICA

4901F.- MANIC. VALVOLA DI SICUREZZA VEF



Prodotto	d	L	D	l	L1	SDR	MOP	peso (kg)
4901F4032	32	104	44	12	46	7,4÷11	5	0,060

RIFERIMENTI NORMATIVI
UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

DESCRIZIONE
Il manicotto ha integrata la valvola di sicurezza di eccesso flusso posizionata nella zona fredda (centrale). Installato sulla condotta gas di allacciamento all'utenza si chiude automaticamente al raggiungimento dell'eccesso di portata prestabilito (ad esempio a seguito di una rottura accidentale o di un tentativo di manipolazione). Il riarmo della valvola è del tipo manuale. Sul manicotto è indicata in modo chiaro la direzione del flusso per un corretto montaggio

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	Polietilene nero PE100 Corpo e otturatore: POM (poliacetale) Asta otturatore: Acciaio inox/ottone Molla: Acciaio inox Guarnizione: NBR secondo EN 549-2
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kfg UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40° C
PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura	Coefficiente ft
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

PFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)
PARAMETRI D'UTILIZZO	Pressione: 0,035 ÷ 5 bar Temperatura ambiente: - 20°C ÷ 45°C

NOTE

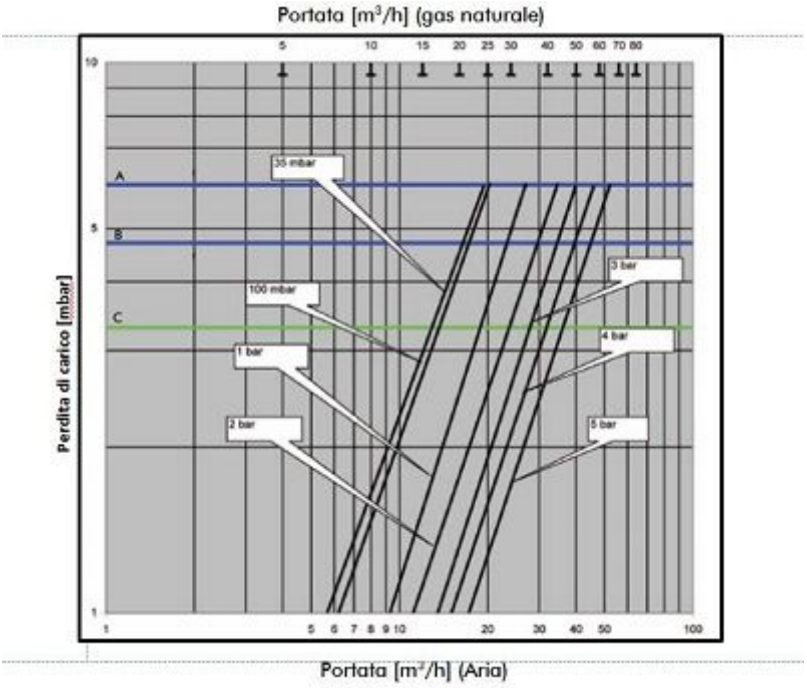
La colonna SDR, della tabella successiva, indica i tubi sui quali possono essere saldati i raccordi	I materiali sopra riportati si riferiscono alla sola valvola di sicurezza
Maggiori dati tecnici relativi al manicotto entro il quale la valvola è assemblata sono contenuti nella scheda tecnica dell'articolo 49010	CAMPO DI APPLICAZIONE: Valvola di sicurezza per sistemi distribuzione del gas combustibile, Gas metano, GPL e propano in forma gassosa Altri diametri disponibili a richiesta

TABELLA DI FLUSSO

PORTATA NOMINALE (Vn):
è determinata in relazione alla posizione orizzontale del dispositivo, ad una temperatura ambiente da 0° C ed alla minima pressione d'utilizzo

PORTATA DI CHIUSURA (Vs):
portata minima di chiusura del dispositivo ad una temperatura ambiente di 0° C ed alla minima pressione d'utilizzo

TABELLA DI FLUSSO



PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

TABELLA DI FLUSSO

Dati di portata per gas naturale

Pressione (bar)	Vn (m^3/h)	Vs (m^3/h)
0.035	16.25	21.3
0.1	17.0	22.3
1.0	23.3	30.5
2.0	29.6	38.8
3.0	34.9	45.6
4.0	39.8	52.4
5.0	45.1	59.2

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it