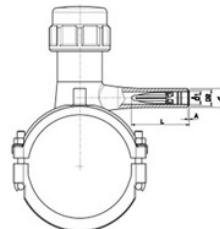


## 4963F.- COLL. PRESA IN CAR. CON VALVOLA

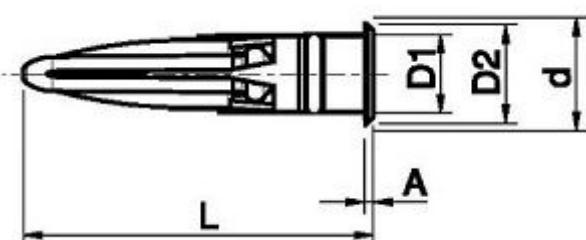


Prodotto	dxd1	SDR	MOP	peso (kg)
4963F4050032	50x32	7,4÷11	5	0,366
4963F4063032	63x32	7,4÷11	5	0,366
4963F4090032	90x32	7,4÷11	5	1,120

### RIFERIMENTI NORMATIVI

DVGW G 5305-2 Gasströmungswächter für Hausanschlussleitungen	UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi
--	--

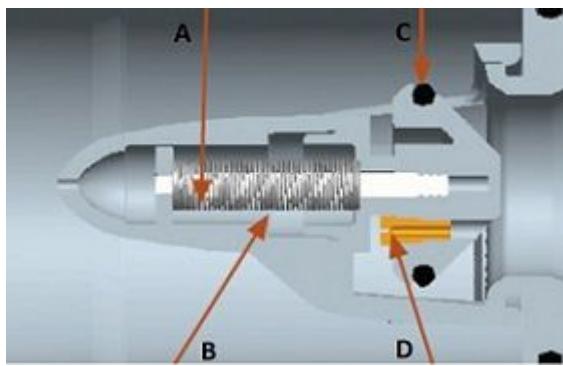
### CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



Portata Nominali m <sup>3</sup> /h	Diametro PE (d) mm	L mm	A mm	D1 mm	D2 mm	D mm	MOP
25	20	62	2	8	17	20	5
100	32	53	2	16	29	32	5

## CARATTERISTICHE TECNICHE

## MATERIALI



CORPO in poliacetale (POM)  
 ALBERINO interno (A) in ottone o acciaio inox  
 MOLLA (B) in acciaio inox  
 GURANIZZIONI (C) in NBR conformi alla norma DIN EN 549 B2  
 INSERTO in ottone (D) per riarmo automatico non presente

## UTILIZZO

Gas combustibile, Gas metano, GPL e propano in forma gassosa

## TIPOLOGIA RIARMO

Manuale

## POSIZIONAMENTO

Compreso tra -45° e +45° rispetto al piano di campagna

## TRAFILEMATO

Quando in posizione di chiusura < 0,11 L/h @4 bar

## PORTATA NOMINALE

E' determinata in relazione alla posizione orizzontale del dispositivo, ad una temperatura ambiente di 0° C ed alla minima pressione d'utilizzo, come indicato in tabella 1 e 2

## TEMPERATURE DI ESERCZIO DEL FLUIDO

-20° + 45°C

## PRESSIONE DI ESERCZIO DEL FLUIDO

La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40° C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

Temperatura	Coefficiente ft.
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

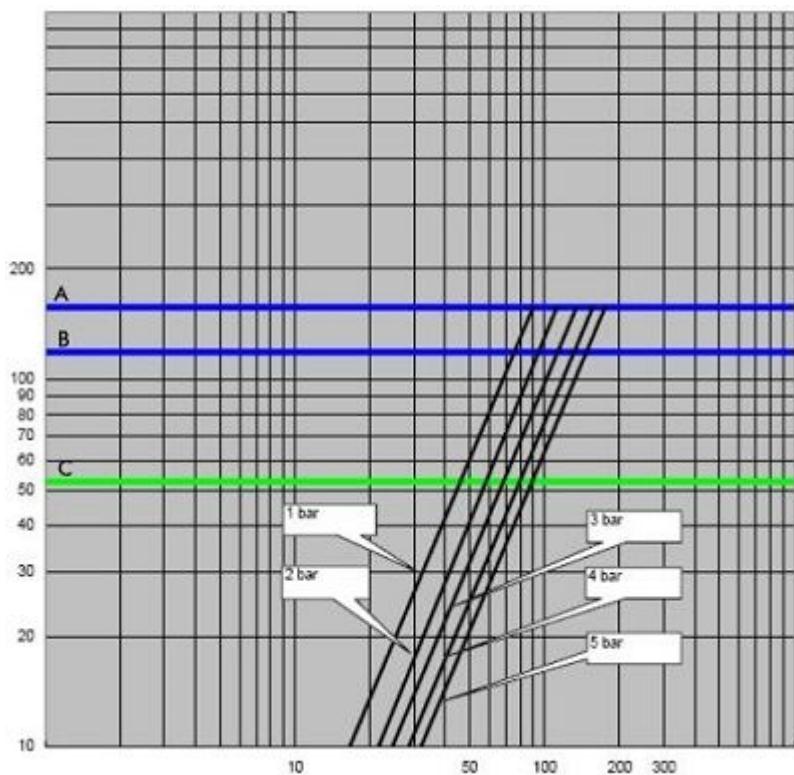
PFA = ft x PN

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
in bar	25	9	7,4
	16	5	11
	10	3	17

TABELLA 1 - DISPOSITIVO DIAMETRO 20 MM PORTATA NOMINALE 25m<sup>3</sup>/hTabella 1 - dispositivo diametro 20 mm portata nominale 25m<sup>3</sup>/h

Pressione (bar)	Portata Nominale (Gas Naturale)					Portata di chiusura (Gas Naturale)				
	0°	5°	10°	15°	20°	0°	5°	10°	15°	20°
1	25,0	25,5	25,9	26,4	26,8	41,0	41,8	42,5	43,3	44,0
2	31,5	32,1	32,7	33,2	33,8	51,8	52,7	53,7	54,6	55,6
3	37,2	37,9	38,6	39,2	39,9	61,3	62,4	63,5	64,7	65,8
4	43,4	44,2	45,0	45,8	46,6	71,2	72,5	73,8	75,1	76,4
5	48,0	48,9	49,8	50,6	51,5	79,0	80,4	81,9	83,3	84,8

TABELLA 1 - DISPOSITIVO DIAMETRO 20 MM PORTATA NOMINALE 25m<sup>3</sup>/h

Asse y= perdite di carico espresse in millibar

Asse x= portata in m<sup>3</sup>/h del fluido

A = perdita di carico alla massima velocità di chiusura

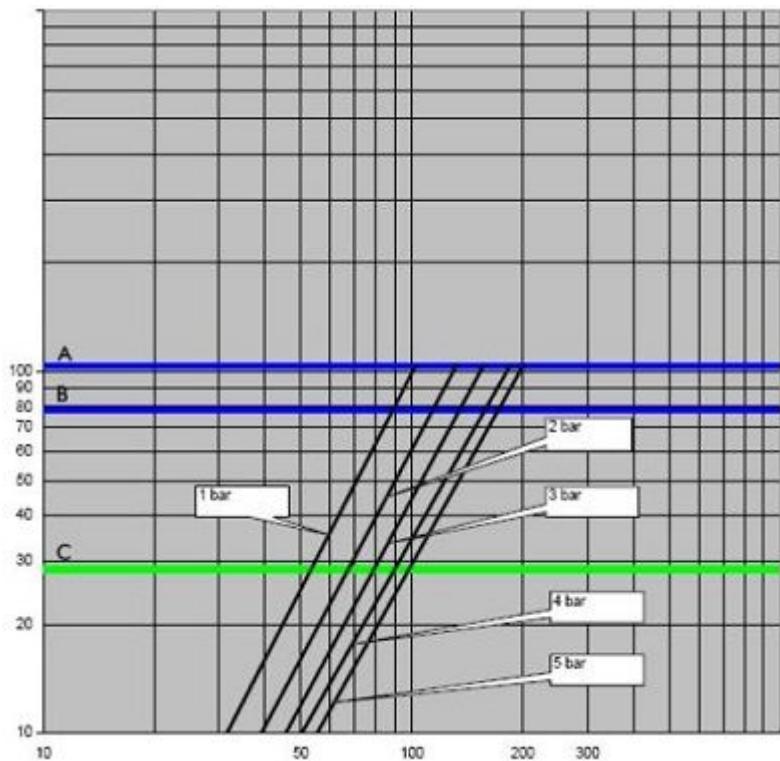
B = perdita di carico alla minima velocità di chiusura

C = perdita di carico alla portata nominale

TABELLA 2 - DISPOSITIVO DIAMETRO 32 MM PORTATA NOMINALE 100m<sup>3</sup>/hTabella 2 – dispositivo diametro 32 mm portata nominale 100m<sup>3</sup>/h

Pressione (bar)	Portata Nominale (Gas Naturale)					Portata di chiusura (Gas Naturale)				
	0°	5°	10°	15°	20°	0°	5°	10°	15°	20°
1	100,0	101,8	103,7	105,5	107,3	168,0	171,1	174,2	177,2	180,3
2	128,0	130,3	132,7	135,0	137,4	215,0	218,9	222,9	226,8	230,7
3	150,0	152,7	155,5	158,2	161,0	252,0	256,6	261,2	265,8	270,5
4	172,0	175,1	178,3	181,4	184,6	297,0	302,4	307,9	313,3	318,7
5	187,0	190,4	193,8	197,3	200,7	324,0	329,9	335,9	341,8	347,7

TABELLA 2 - DISPOSITIVO DIAMETRO 32 MM PORTATA NOMINALE 100m3/h



Asse y= perdite di carico espresse in millibar

Asse x= portata in m3/h del fluido

A = perdita di carico alla massima velocità di chiusura

B = perdita di carico alla minima velocità di chiusura

C = perdita di carico alla portata nominale

## NOTE

I dati tecnici e dimensionali relativi al collare di presa in carico, entro il quale la valvola è assemblata, sono quelli contenuti nella scheda tecnica dell'articolo 49630

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

Certificata per applicazioni GAS secondo DVGW G 5305-2 e GRDF (Gaz Rèseau Distribution France)

Omologato Italgas

Massima capacità di taglio perforatore tubi SDR maggiore o uguale a 11  
Portata nominale: 100 m3/h

Pressione operativa: 1 ÷ 5 bar

Disponibile a richiesta fino al Ø 225 e con derivazione 20 mm