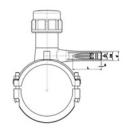


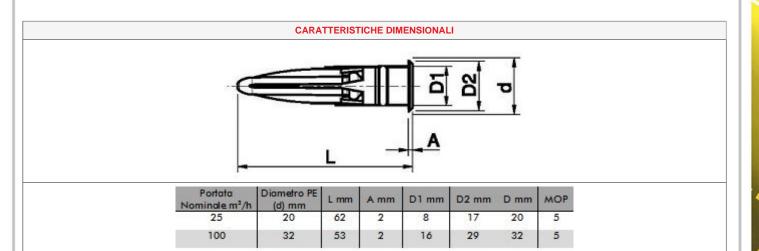
4963F.- COLL. PRESA IN CAR. CON VALVOLA





Prodotto	dxd1	SDR	MOP	peso (kg)
4963F4050032	50x32	7,4÷11	5	0,366
4963F4063032	63x32	7,4÷11	5	0,366
4963F4090032	90x32	7,4÷11	5	1,120

DVGW G 5305-2 Gasströmungswächter für Hausanschlussleitungen UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

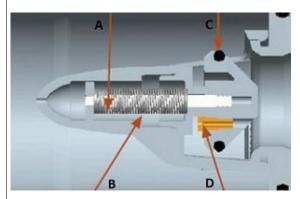




CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

UTILIZZO



CORPO in poliacetale (POM) ALBERINO interno (A) in ottone o acciaio inox MOLLA (B) in acciaio inox GURANIZÍONI (C) in NBR conformi alla norma DIN EN 549 B2 INSERTO in ottone (D) per riarmo automatico non presente Gas combustibile, Gas metano, GPL e propano in forma gassosa

TIPOLOGIA RIARMO Manuale **POSIZIONAMENTO** Compreso tra -45° e +45° rispetto al piano di campagna

TRAFILAMENTO Quando in posizione di chiusura < 0,11 L/h @4 bar

PORTATA NOMINALE E' determinata in relazione alla posizione orizzontale del dispositivo, ad una temperatura ambiente di 0° C ed alla minima pressione d'utilizzo, come indicato in tabella 1 e 2

TEMPERATURE DI ESERCZIO DEL FLUIDO -20° + 45°C

PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione

riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1

	Coefficiente ft	Temperatura
	1	20°C
	0,87	30°C
PFA = ft x P	0.74	40°C

Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR:

PE 100	PN	MOP	SDR
	25	9	7,4
in bar	16	5	11
	10	3	17

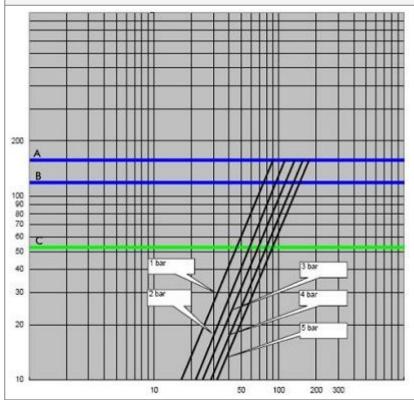
TABELLA 1 - DISPOSITIVO DIAMETRO 20 MM PORTATA NOMINALE 25m3/h

Tabella 1 – dispositivo diametro 20 mm portata nominale 25m²/h

	Portata Nominale (Gas Naturale)					Portata di chiusura (Gas Naturale)				
Pressione (bar)	0°	5°	10°	15°	20°	0°	5°	10°	15°	20°
1	25,0	25,5	25,9	26,4	26,8	41,0	41,8	42,5	43,3	44,0
2	31,5	32,1	32,7	33,2	33,8	51,8	52,7	53,7	54,6	55,6
3	37,2	37,9	38,6	39,2	39,9	61,3	62,4	63,5	64,7	65,8
4	43,4	44,2	45,0	45,8	46,6	71,2	72,5	73,8	75,1	76,4
5	48,0	48,9	49,8	50,6	51,5	79,0	80,4	81,9	83,3	84,8

PLASSON®





Asse y= perdite di carico espresse in millibar

Asse x= portata in m3/h del fluido

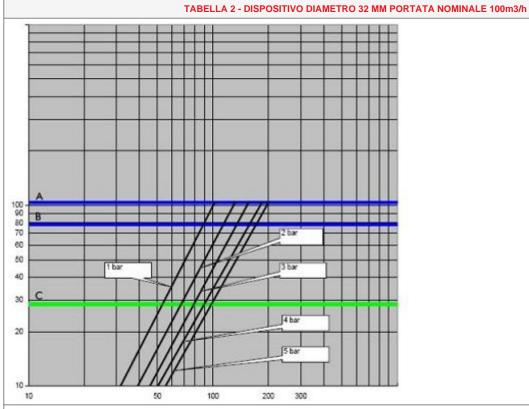
A = perdita di carico alla massima velocità di chiusura
B = perdita di carico alla minima velocità di chiusura
C = perdita di carico alla portata nominale

TABELLA 2 - DISPOSITIVO DIAMETRO 32 MM PORTATA NOMINALE 100m3/h

Tabella 2 - dispositivo diametro 32 mm portata nominale 100m³/h

	Portata Nominale (Gas Naturale)					Portata di chiusura (Gas Naturale)				
Pressione (bar)	0°	5°	10°	15°	20°	0°	5°	10°	15°	20°
1	100,0	101,8	103,7	105,5	107,3	168,0	171,1	174,2	177,2	180,3
2	128,0	130,3	132,7	135,0	137,4	215,0	218,9	222,9	226,8	230,7
3	150,0	152,7	155,5	158,2	161,0	252,0	256,6	261,2	265,8	270,5
4					-	297,0				
5		-				324,0				





Asse y= perdite di carico espresse in millibar Asse x= portata in m3/h del fluido

Asse X= portata il mo/m del mado

A = perdita di carico alla massima velocità di chiusura

B = perdita di carico alla minima velocità di chiusura

C = perdita di carico alla portata nominale

	NOTE						
qu	dati tecnici e dimensionali relativi al collare di presa in carico, entro il lale la valvola è assemblata, sono quelli contenuti nella scheda tecnica ell'articolo 49630						
	ertificata per applicazioni GAS secondo DVGW G 5305-2 e GRDF az Rèseau Distribution France)	Omologato Italgas Massima capacità di taglio perforatore tubi SDR maggiore o uguale a 11 Portata nominale: 100 m3/h Pressione operativa: 1 ÷ 5 bar Disponibile a richiesta fino al Ø 225 e con derivazione 20 mm					