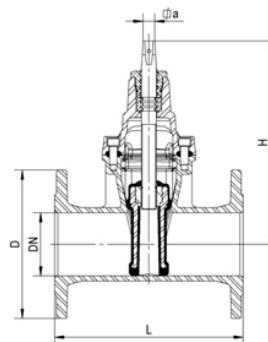


25668N - SARAC. C.OVALE CUNEO GOMM. NEXT



| Prodotto | DN | D | H | L | interasse fori | Ø fori | n°fori | PN | peso (kg) |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-------------------|--------|--------|--------|-----------|
| FS25668040 | 40 | 150 | 235 | 240 | 110 | 19 | 4 | ott-16 | 9,400 |
| FS25668N050 | 50 | 165 | 217 | 250 | 125 | 19 | 4 | ott-16 | 8,240 |
| FS25668N065 | 65 | 185 | 245 | 270 | 145 | 19 | 4 | ott-16 | 10,240 |
| FS25668N080 | 80 | 200 | 275 | 280 | 160 | 19 | 8 | ott-16 | 13,920 |
| FS25668N100 | 100 | 220 | 308 | 300 | 180 | 19 | 8 | ott-16 | 17,280 |
| FS25668N125 | 125 | 250 | 347 | 325 | 210 | 19 | 8 | ott-16 | 21,520 |
| FS25668N150 | 150 | 285 | 398 | 350 | 240 | 23 | 8 | ott-16 | 29,440 |
| FS25668N200 | 200 | 340 | 471 | 400 | 295 | 23 | 12 | 16 | 45,200 |
| FS25668N250 | 250 | 400 | 601 | 450 | 355 | 28 | 12 | 16 | 78,000 |
| FS25668N300 | 300 | 455 | 682 | 500 | 410 | 28 | 12 | 16 | 105,000 |

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1074-1 e 1074-2 – Valvole per la fornitura di acqua – Requisiti di attitudine all'impiego e prove idonee di verifica

UNI EN 1563 - Fonderia - Getti di ghisa a grafite sferoidale

UNI EN 558-SERIE 14 - Valvole industriali - Scartamenti delle valvole metalliche impiegate su tubazioni flangiate - Valvole designate per PN e per classe

UNI EN 10088-1 – Acciai inossidabili – Parte 1: Lista degli acciai inossidabili

UNI EN 1092-2 - Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa

UNI EN 12266-1 - Valvole industriali - Prove di valvole metalliche - Prove in pressione, procedimenti di prova e criteri di accettazione - Requisiti obbligatori

UNI EN 19 - Valvole industriali - Marcatura delle valvole metalliche

UNI EN 681-1 - Elementi di tenuta in elastomero - Requisiti dei materiali per giunti di tenuta nelle tubazioni utilizzate per adduzione e scarico dell'acqua - Parte 1: Gomma vulcanizzata

EN 12164 - Rame e leghe di rame - Barre per torneria

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|-------------------------------------|---|
| MATERIALI | <ol style="list-style-type: none"> 1. ALBERO: Acciaio Inox AISI 420 2. GUARNIZIONI PARAPOLVERE: Elastomero 3. BUSSOLA: POM 4. O-RING: EPDM 5. RONDELLA DELL'ALBERO: Ottone 6. ANELLO DI TENUTA: Acciaio Inox 7. O-RING: EPDM 8. COPERCHIO: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 9. BULLONI: Acciaio Inox A2 10. GUARNIZIONI COPERCHIO: EPDM 11. MADREVITE: Ottone 12. CUNEO: Ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 13. RIVESTIMENTO CUNEO: EPDM con guide laterali in Poliammide (PA) 14. CORPO: Ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 |
| DESTINAZIONE D'USO | Tubi in diversi materiali (PE, PVC, ghisa, acciaio, cemento amianto) |
| PRESCRIZIONI SANITARIE | Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari. Certificato di prova emesso da ITA Istituto Tecnologie Avanzate. Rivestimento epossidico conforme a DIN 30677 e marchio di qualità GSK |
| CAMPO D'APPLICAZIONE | Acqua con pressione massima d'esercizio non maggiore di 16 bar |
| FLUIDI | <p>Convogliamento di fluidi in pressione quali:</p> <p>- acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione massima PN16 se non diversamente indicato</p> <p>Convogliamento di fluidi non in pressione</p> |
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | da 0° a 70°C |
| PRESSIONI DI ESERCIZIO DEL FLUIDO | La Pressione Nominale (PN) indicata può essere pari a PN10, PN16, PN25, o PN40 per temperature non superiori a 70°C (se non diversamente indicato). |
| BULLONI E COPPIA DI SERRAGGIO | SEQUENZA DI SERRAGGIO |

| DN | Bolts | | | Torque(máx.) | | |
|-----|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|
| | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 10 | PN 16 | PN 25 |
| 40 | M16 | | M16 | 45Nm | 60Nm | 80Nm |
| 50 | | | | | | |
| 60 | | | | | | |
| 65 | | | M20 | | | |
| 80 | | | | | | |
| 100 | | | M24 | | | |
| 125 | | | | | | |
| 150 | M20 | | 70Nm | 90Nm | 200Nm | |
| 200 | | | | | | |
| 250 | M20 | M24 | M27 | 180Nm | 260Nm | |
| 300 | | | | | | |
| 350 | | | M30 | | 290Nm | |
| 400 | | | | | | |
| 450 | M24 | M27 | M33 | 150Nm | 220Nm | 390Nm |
| 500 | | | | | | |
| 600 | M27 | M33 | M36 | 200Nm | 300Nm | 520Nm |

