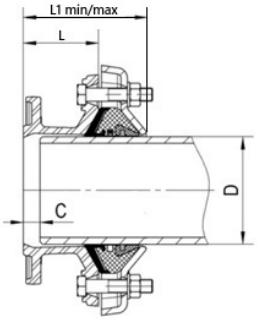
PLASSON®

29500.- GIUNTO UNIVERS. ANTISF.FLANGIATO





Prodotto	Dmin-Dmax	DN	L	L1 min-max	C	MOP	PN	peso (kg)
FS29500052N	39÷52	50	85	129-138	15	5	10-16	4,100
FS29500064N	49÷64	50	85	128-138	15	5	10-16	4,200
FS29500083N	63÷83	60-65	85	129-143	15	5	10-16	7,600
FS29500103N	78÷103	80	85	125-143	15	5	10-16	8,400
FS29500117N	87÷117	80-100	85	121-143	15	5	10-16	9,200
FS29500130N	100÷130	100	90	127-150	20	5	10-16	10,000
FS29500147N	117÷147	125	90	127-150	20	5	10-16	11,600
FS29500182N	152÷182	150	110	147-168	20	5	10-16	14,000
FS29500200DN	245÷285	200	210	251-280	30	5	10-16	30,500
FS29500228N	198÷228	200	110	147-168	20	5	10-16	18,000
FS29500285N	245÷285	250	150	191-220	30	5	10-16	27,800
FS29500300DN	340÷380	300	230	271-300	40	5	10-16	48,500
FS29500340N	300÷340	300	150	191-220	30	5	10-16	34,300
FS29500380N	340÷380	350	150	191-220	40	5	10-16	41,200
FS29500430N	390÷430	400	150	191-220	40	5	16	52,800
FS29500537N	497-537	500	415	390-420	110	5	16	130,000

RIFERIMENTI NORMATIVI	
UNI EN 1563 - Fonderia - Getti di ghisa a grafite sferoidale UNI EN 1092-2 - Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa UNI EN 969 - Tubi, Raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi e condotte di gas – Prescrizioni e metodi di prova	UNI EN 545 – Tubi, Raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte di acqua – Requisiti e metodi di prova UNI EN 14525 – Adattatori di flange e manicotti a larga tolleranza da utilizzare con tubazioni di materiali differenti: ghisa duttile, ghisa grigia, acciaio, PVC-U PE, fibrocemento

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

SCHEDA TECNICA

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MATERIALI	CORPO E GHIERE: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 GUARNIZIONE: NBR per uso acqua/gas con marchio CE SISTEMA DI AGGRAFFAGGIO: Poliacetale (POM) con inserti in Acciaio temperato VERNICIATURA: Epossidica, applicata a caldo con sistema elettro-polarizzato min. 250µm BULLONI E RONDELLE: Acciaio Inox AISI 304 (A2) con applicazione di bisolfuro di molibdeno DADI: Acciaio Inox AISI 316 (A4) con applicazione di bisolfuro di molibdeno
COLLEGAMENTI POSSIBILI CON I SEGUENTI MATERIALI	Ghisa grigia – Ghisa sferoidale – Acciaio – PE e PVC - Cemento-amianto - Vetroresina Per tubi in PE e PVC obbligatorio l'impiego di boccole di rinforzo in acciaio inox, codice 2940B Disallineamento max tra tubi 4°
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari. Certificato di prova emesso da ITA Istituto Tecnologie Avanzate. Rivestimento epossidico conforme a DIN 30677 e marchio di qualità GSK
CAMPO D'APPLICAZIONE	Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione massima PN16 se non diversamente indicato - gas combustibili (metano e GPL), se non diversamente indicato, fino ad una pressione massima MOP 5 bar Convogliamento di fluidi non in pressione
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 60°C

NOTE	
Foratura flangia PN10/16 fino a DN 350 Foratura flangia DN 400 PN16	Coppia di serraggio da applicare con chiave dinamometrica: Per bulloni / dadi M12 - coppia 50/70 Nm Per bulloni / dadi M16 - coppia 90/120 Nm Il valore di coppia più basso è da applicare a tubazioni plastiche, quello più alto a tubazioni metalliche

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

Corretta sequenza di serraggio



DN	Bulloni				Coppia di serraggio (Nm)			
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40	M16		M16		45Nm	60Nm	80Nm	150Nm
50								
60								
65								
80								
100			M20				120Nm	200Nm
125	M20		M24	M24	70Nm	90Nm	200Nm	320Nm
150								
200				M27				400Nm
250	M20	M24	M27	M30		180Nm	260Nm	470Nm
300								
350			M30	M33			290Nm	520Nm
400	M24	M27	M33	M36	150Nm	220Nm	390Nm	750Nm
450								
500		M30		M30		250Nm		050Nm
600	M27	M33	M36	M45	200Nm	300Nm	520Nm	1200Nm
700			M39				700Nm	
800	M30	M36	M45	M52	220Nm	400Nm	850Nm	2000Nm
900								
1000	M33	M39	M52		270Nm	500Nm	1200Nm	
1200	M36	M45	-	-	340Nm	650Nm	-	-

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it

PLASSON®

SCHEDA TECNICA

TABELLA DIMENSIONI

Cod. Art.	Dmin - Dmax	DN	L	MATERIALI						FIBROCEMENTO				
				C	PE/ PVC	ACCIAIO	GHISA		DN	CLASSE DE				
							DN	DE		6	12	18	24	30
29500052N	39/52	50	85	15	40 50	42,4 48,3	-	-	-	-	-	-	-	-
29500064N	49/64	50	85	15	50 63	48,3 60,3	40	56	-	-	-	-	-	-
29500083N	63/83	60/65	85	15	63 75	76,1	50 60 65	66 72 82	50 60	66 76	66 76	66 76	66 76	66 78
29500103N	78/103	80	85	15	90	88,9 101,6	65 80	82 98	60 80	- 96	- 96	- 96	- 98	78 -
29500117N	87/117	80/100	85	15	90 110	88,9 101,6 114,3	80	98	80 100	96 116	96 116	96 -	98 -	104 -
29500130N	100/130	100	90	20	110 125	101,6 114,3	100	118	80 100	- 116	- 116	- 118	- 122	104 128
29500147N	117/147	125	90	20	125 140	139,7	100 125	118 144	100 125	- 141	- 141	118 145	122 -	128 -
29500182N	152/182	150	110	20	160 180	168,3 177,8	150	170	125 150	- 168	- 168	- 174	- 180	157 -
29500200DN	198/228	200	110	20	200 225	219,1	200	222	200	220	222	228	-	-
29500228N	245/285	200	210	30	250 280	273,0	250	274	200 250	- 272	- 276	- -	- -	250 -
29500285N	245/285	250	150	30	250 280	273,0	250	274	200 250	- 272	- 276	- -	- -	250 -
29500300DN	300/340	300	150	30	315	323,9	300	326	300	324	330	338	-	-
29500340N	340/380	300	230	40	355	355,6	350	378	300 350	- 376	- -	- -	352 -	366 -
29500380N	340/380	350	150	40	355	355,6	350	378	300 350	- 376	- -	- -	352 -	366 -
29500430N	390/430	400	150	40	400	406,4	400	429	350 400	- 428	- -	- -	- -	426 -

PLASSON Italia Srl Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) 0143 60991
Ufficio Tecnico 0143 609930 - tecnico@plasson.it - www.plasson.it