



PLASSON®



GRANDE DIAMETRO

SELLE DI PRESA



SELLE DI PRESA GRANDE DIAMETRO

49584

SELLA GRANDE DIAMETRO



ARTICOLO	d X d _i	SDR	PN	MOP
495804400090T	280-400x90	7,4÷17	16	5
495804400110T	280-400x110	7,4÷17	16	5
495804400125T	280-400x125	7,4÷17	16	5
495804400160T	280-400x160	7,4÷17	16	5
495804710090T	450-800x90	7,4÷26	16	5
495804710110T	450-800x110	7,4÷26	16	5
495804710125T	450-800x125	7,4÷26	16	5
495804710160T	450-800x160	7,4÷26	16	5

Saldabili con saldatrice monovalente o polivalente con lettore codici a barre
Provista di "testTube" Ø 16 mm per effettuare prova di tenuta della saldatura

Disponibile a richiesta **Ø 250x125** e **Ø 250x160**

Disponibile a richiesta **Ø 900,1000** e **1200** con derivazione 110/125/160

Disponibile a richiesta versione flangiata **49590**



49684

SELLA GRANDE DIAMETRO PER PALLONE OTTURATORE

ARTICOLO	D X G	Ø FORATURA	SDR	MOP
49684400110L	280÷400 x 3 1/2"	83,5	7,4÷17	5
49684710125	450÷800 x 4 1/2"	95	7,4÷26	5

G: filettatura esterna metallica

Fornita con tappo di chiusura esterno

Altre dimensioni disponibili a richiesta

Per la corretta installazione delle Selle per Grandi Diametri è necessario l'utilizzo di attrezzature adeguate secondo quanto previsto dalla norma UNI 10521. Le seguenti attrezzature sono disponibili sia per l'acquisto che per il noleggio, eccetto raschiatore elettrico. Per informazioni contattare il Servizio Clienti al n. **0143 609920**



KIT COMPLETO (KIT BASE+PIASTRA)
POSIZIONATORE PER SELLE GD



SET FORATUBO SELLE GD



RASCHIATORE ELETTRICO
PORTATILE per selle

SELLE DI PRESA GRANDE DIAMETRO XXL

49584XXL

SELLA GRANDE DIAMETRO XXL



Provvista di "test-tube" Ø 16 mm per effettuare prova di tenuta della saldatura

Disponibile a richiesta versione Lightfit **4758W** nelle dimensioni

315-450x225, 450-630x225, 630-800x225

Disponibile a richiesta versione flangiata **49590**

DERIVAZIONE								
Ø	180	200	225	250	280	315	355	400
315				••				
355				••				
400		••	••	••				
450		••	••	••				
500								
560		••	••	••				
630								
710								
800								
900								
1000 •								
1200 •								

■ Disponibili a richiesta

Saldabili con saldatrice polivalente con lettore codici a barre.

• PN10

•• Multidiametro

Per la corretta installazione delle Selle per Grandi Diametri è necessario l'utilizzo di attrezzature adeguate secondo quanto previsto dalla norma UNI 10521. Le seguenti attrezzature sono disponibili sia per l'acquisto che per il noleggio. Per informazioni contattare il Servizio Clienti al n. **0143 609920**



KIT BASE PER SELLE GD
XXL E LIGHTFIT



PIASTRA E PRESSING TOOL
PER KIT BASE SELLE GD XXL



SET FORATUBO
SELLE GD XXL

SELLE DI PRESA GRANDE DIAMETRO

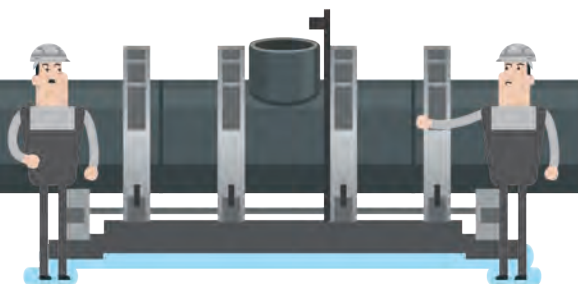
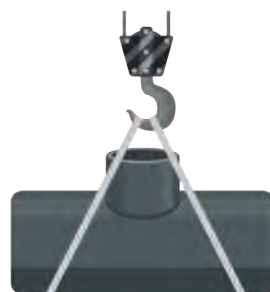
SELLE GD PLASSON

TI TRADIZIONALI

TRASPORTO



INSTALLAZIONE



PLASSON®

LOGISTICA

SELLA GD
450-800X160



TI FORMATO
450x160

TI FORMATO
500x160

TI FORMATO
560x160



SELLE DI PRESA GRANDE DIAMETRO

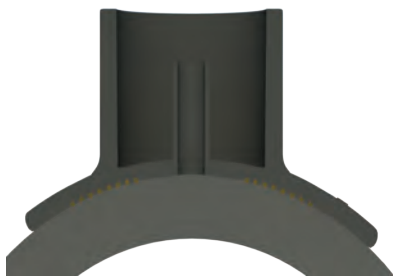
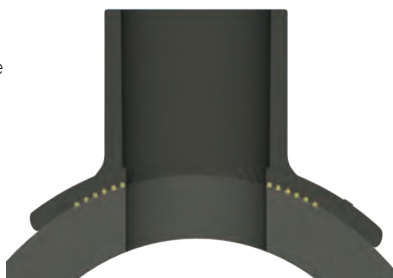


UNIVERSALI

- Due sole selle coprono l'intera gamma dal De 280 al De 900 mm, da SDR 11 a 26.
- Derivazioni dal De 90 al De 160 mm.
- Introdotta Serie XXL per derivazioni dal De 180 al De 400 mm e Serie LightFit per saldatura su tubi aventi $SDR \leq 33$

SPIRE ELETTRICHE INTEGRATE

- Spire annegate nella sella per proteggerle dal rischio di danneggiamento e corrosione durante lo stoccaggio.
- Non necessitano della fase di preriscaldamento.
- Chiusura rapida del gap tra sella e tubo, grazie allo scambio termico ottimale.
- Spire elettriche in materiale di alta qualità, capaci di variare la propria resistenza in funzione della temperatura ambiente.
- Tempo di saldatura fisso in un range di temperatura ambiente compreso tra -10°C e $+45^{\circ}\text{C}$. Nessuna compensazione del tempo di saldatura.



TEST DELLA SALDATURA

- Dotate di un codolo (16 mm) incorporato nella derivazione della sella per poter testare la saldatura prima di procedere alla foratura della stessa.

INSTALLAZIONE SEMPLICE E VELOCE

- Utilizzo di un innovativo sistema a cinghie progettato per ottenere la corretta pressione di saldatura, anche quando il tubo è ovalizzato.
- Le cinghie sono dotate di dinamometro per il raggiungimento della corretta forza di serraggio della sella sul tubo.
- Sistema leggero e compatto.

PASSAGGIO TOTALE

- Derivazione a passaggio totale
- Nessuna perdita di carico

AMPIE ZONE DI FUSIONE

- La zona di fusione si estende fino all'interno del foro di derivazione.
- Il particolare design assicura che l'area di maggiore sollecitazione coincida con la parte più resistente della saldatura.
- Si riducono così le forze indotte sulla sella quando viene applicata pressione al sistema.
- Saldature uniformi, per garantire l'integrità della giunzione a lungo termine.



BRUNO GIAMPIERETTI

335 5491293
brgiamp@gmail.com

EDGAR GENOVESI

345 6501217
e.genovesi@plasson.it

LEONARDO FAVERZANI

348 7903899
l.faverzani@plasson.it

ALBERTO TIBALDO

349 2374942
a.tibaldo@plasson.it

ANDREA SCAINI

335 5691719
a.scaini@plasson.it

ANDREA ZUNINO

349 2374944
a.zunino@plasson.it

DANILO PITTALUGA

348 1546320
d.pittaluga@plasson.it

GIOVANNI GRASSO

348 8220419
g.grasso@plasson.it

GIOVANNI RIZZO

348 8254344
g.rizzo@plasson.it

PLASSON®

PLASSON Italia Srl

Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL)
Centalino 0143 60991 - info@plasson.it
SERVIZIO CLIENTI 0143 609920 - sales@plasson.it
UFFICIO TECNICO 0143 609930 - tecnico@plasson.it
www.plasson.it

Azienda certificata:



Certificato n° 21939-A

SEGUICI SU

