

RASCHIATORE ROTAZIONALE RAS 225**CARATTERISTICHE OPERATIVE**

Permette di rimuovere lo strato superficiale deteriorato dai tubi di polietilene (PEBD, PEAD, PEX) e polipropilene (PP) nella zona interessata dalla saldatura ad elettrofusione.	Modello realizzato in conformità ai requisiti della norma UNI 11884.
Utilizzabile per la preparazione di saldature a manicotto o collari di presa.	Lo strato di polietilene rimosso è determinato dal profilo geometrico della lama ed è pari a 0,2 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Campo di lavoro: per tubi di \varnothing da 63 ÷ 225 mm	Larghezza lama: 8 mm
Peso e ingombro attrezzo: Kg. 2,7 - 380×270×130 mm	Profondità di raschiatura: 0.2 mm (0.15–0.25 mm)
Peso e ingombro confezione: Kg. 4,0 - 440×360×140 mm	Struttura: Metallica

ACCESSORI

Valigia da trasporto in plastica	Lama di ricambio
Chiave a brugola per sostituzione della lama	