

RASCHIATORE ROTAZIONALE RAS 315**CARATTERISTICHE OPERATIVE**

| | |
|--|--|
| Permette di rimuovere lo strato superficiale deteriorato dai tubi di polietilene nell'area interessata dal procedimento di saldatura per elettrofusione. | Modello realizzato in conformità ai requisiti della norma UNI 11884. |
| Utilizzabile in raschiature per la preparazione di saldature di manicotti e prese. | Lo strato di polietilene rimosso è determinato dal profilo geometrico della lama ed è pari a 0,2 mm. |

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---|--|
| Campo di lavoro: per tubi di \varnothing da 90 ÷ 315 mm | Larghezza lama: 14 mm |
| Peso e ingombro attrezzo: Kg. 3,7 - 500×330×140 mm | Profondità di raschiatura: 0.3 mm (0.25–0.35 mm) |
| Peso e ingombro confezione: Kg. 5,4 - 450×360×150 mm | Struttura: Metallica |

ACCESSORI

| | |
|--|------------------|
| Valigia da trasporto in plastica | Lama di ricambio |
| Chiave a brugola per sostituzione della lama | |