

RASCHIATORE ROTAZIONALE RAS 450**CARATTERISTICHE OPERATIVE**

Il design dell'utensile consente un veloce posizionamento sui diametri indicati nel campo di lavoro.	Permette di rimuovere lo strato superficiale deteriorato dai tubi di polietilene nell'area interessata dal procedimento di saldatura per elettrofusione.
Il particolare snodo meccanico su cui è montata la lama di taglio consente l'utilizzo dell'attrezzo anche su tubi ovalizzati, inoltre consente anche la raschiatura su curve ad ampio raggio, curve a 90° e 45° ricavate da tubo.	Grazie al suo design è possibile posizionare l'utensile non soltanto sulla parte terminale del tubo ma in qualsiasi punto dello stesso, ciò permette la preparazione necessaria per la saldatura dei collari di presa.
Lo strato di polietilene rimosso è determinato dal profilo geometrico della lama ed è pari a 0,2 mm.	Modello realizzato in conformità ai requisiti della norma UNI 11884.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura: Metallica	Campo di lavoro: per tubi da 250 ÷ 450 mm
Larghezza lama: 13 mm	Profondità di raschiatura: 0,2 mm (0,2-0,25 mm)
Ingombro attrezzo: Variabile×100×85 mm	Peso attrezzo: Kg. 4,8
Ingombri valigia: 580×480×145 mm	Peso complessivo: Kg. 8,3