

KIT BASE PER INSTALLAZIONE SELLE GRANDE DIAMETRO XXL



CARATTERISTICHE OPERATIVE

Posizionatore per Selle Grandi Diametro idoneo alla saldatura di Selle XXL PLASSON.

Garantisce la realizzazione di saldature alla regola dell'arte.

Grazie all'indicatore di tensione delle cinghie (TFI) è sempre assicurato il raggiungimento della corretta pressione di saldatura. Modello realizzato in conformità ai requisiti della norma UNI 11884.

KIT POSIZIONATORE PER SELLE GRANDE DIAMETRO XXL composto da:

- KIT BASE (parti 1-2-3-4-5-6-7);
- PIASTRA E PRESSING TOOL (parti 8-9-10) a seconda della derivazione della Sella (250-315-400 mm).

KIT BASE - codice 29144.4701.009 - composto da:

- n°3 Cinghie (1) e Cricchetti (2) per tubi d. 250-800 mm
- n°1 Taglia codolo prova pressione (3)
- n°1 Raccordo innesto rapido 16 mm prova pressione (4)
- n°1 Utensile sblocca cricchetti (5)
- n°1 Chiave dinamometrica (6)
- n°1 Valigia metallica (7)

PIASTRA (8) e PRESSING TOOL* (9) vanno inseriti sulla derivazione della Sella PLASSON e devono avere lo stesso diametro della derivazione da saldare.

* per le derivazioni 315 e 400 mm l'antiovalizzatore è sostituito dal "pressing tool"

- Derivazioni 250 mm - cod. 29144.4701.250
- Derivazioni 315 mm - cod. 29144.4701.315
- Derivazioni 400 mm - cod. 29144.4701.400



SET FORATUBO SELLA GRANDE DIAMETRO (11)

diametri derivazioni:

250 mm - cod. 29144.4702.199

315 mm - cod. 29144.4702.251

400 mm - cod. 29144.4702.319

Set composto da:

- n°1 Fresa a tazza
- n°1 Adattatore SDS-max
- n°1 Punta di centraggio
- n°1 Scatola di trasporto in legno

CARATTERISTICHE TECNICHE - KIT BASE - cod. 29144.4701.009

Campo di lavoro tubazione principale	250-800 mm
Dimensioni valigia	810x610x210 mm
Materiale valigia	Alluminio
Peso valigia	
Peso complessivo	22 Kg

CARATTERISTICHE TECNICHE - PIASTRA E PRESSING TOOL (per der. 315 e 400 mm pressing tool)

250 mm - cod. 29144.4701.250	Peso piastra: 6,5 Kg
Materiale: Acciaio galvanizzato, Alluminio	Peso antiovalizzatore: 15 Kg
315 mm - cod. 29144.4701.315	Peso piastra: 10,5 Kg
Materiale: Acciaio galvanizzato, Alluminio	Peso pressing tool: 1,9 Kg
400 mm - cod. 29144.4701.400	Peso piastra: 12,4 Kg
Materiale: Acciaio galvanizzato, Alluminio	Peso pressing tool : 2,4 Kg

CARATTERISTICHE TECNICHE - SET FORATUBO SELLA DI PRESA
Derivazione 250 mm - cod. 29144.4702.199

Diametro fresa a tazza	199 mm
Dimensioni prodotto	315x199 mm
Dimensioni valigia	320x360x300 mm
Utilizzabile con tubi in	Polietilene (PE)
Peso	7,34 Kg

Derivazione 315 mm- cod. 29144.4702.251

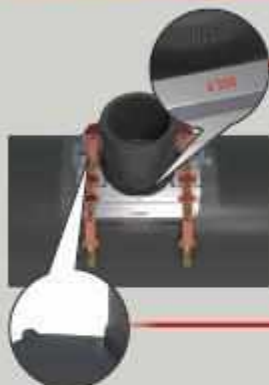
Diametro fresa a tazza	251 mm
Dimensioni prodotto	n.a.
Dimensioni valigia	n.a.
Utilizzabile con tubi in	Polietilene (PE)
Peso	n.a.

Derivazione 400 mm- cod. 29144.4702.319

Diametro fresa a tazza	319 mm
Dimensioni prodotto	360x319 mm
Dimensioni valigia	390x315x405 mm
Utilizzabile con tubi in	Polietilene (PE)
Peso	12,7 Kg

**1**

Scrape and clean the pipe. scrape twice if manual scraper is used. Lay the saddle on the scraped pipe.

**2**

Place the appropriate clamping plate, according to saddle type and size, over the saddle.

3

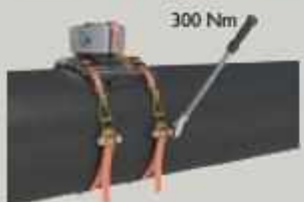
Locate the clamping plate according to the positioning knob on the saddle.

**4**

- For a 180-250mm outlet, place the appropriate size re-rounder over the outlet, with the strap positioned across the pipe. Tighten the re-rounder.



- For a 280-400mm outlet and for a flanged saddle, use the appropriate size clamping bar instead of the re-rounder.

**5**

Tighten the clamping plate straps first by spanner, then use torque wrench adjusted to 300 Nm to apply correct tension.

**6**

Connect the center strap to the re-rounder.
Tighten to 300 Nm. Re-tighten the clamping plate straps to 300 Nm.

**7**

Weld the fitting. Remove the straps only after cooling time has elapsed.

**8**

To release, slightly tighten the strap using the torque wrench, and with the other hand, lift the stopper plate using the special tool provided and release tension gradually.

**9**

Wait 3x cooling time, then test weld integrity at 1.25x working pressure.

**10**

Drill the pipe. Make sure to hold the drill perpendicular to the pipe.
SAFETY: Follow all the safety and operating instructions provided by the tool, drill and the cup saw manufacturers.