

Scheda tecnica

SmartFuse

Saldatrice per elettrofusione con funzionalità Bluetooth opzionale



Campo di impiego

Le saldatrici per elettrofusione di tipo SmartFuse sono destinate esclusivamente alla saldatura di tubi termoplastici (ad es. prodotti in PE-HD, PE80, PE100 o PP) con raccordi per elettrofusione con tensione di ingresso inferiore a 48 V. Questi dispositivi sono conformi alle norme DVS 2208-1 e ISO 12176-2, da cui derivano le norme applicabili per i raccordi di elettrofusione da utilizzare.

Inserimento dei parametri di saldatura

Le saldatrici per elettrofusione di tipo SmartFuse sono dotate dei seguenti strumenti per l'inserimento dei parametri di saldatura:

Sistema SmartFuse*



Leggendo la resistenza di riferimento in uno dei pin dei connettori del raccordo SmartFuse, la saldatrice per elettrofusione determina automaticamente i parametri di saldatura per il raccordo.

Funzionalità Bluetooth

Le saldatrici per elettrofusione del tipo SmartFuse possono essere dotate di un dongle USB Bluetooth opzionale. Ciò consente di controllare e registrare la procedura di saldatura con l'app PFS "ElectroFusion Studio".

L'app per smartphone e tablet è disponibile per Android nel Google Play Store e per iOS nell'App Store di Apple. Quando si utilizza il Bluetooth, la saldatrice per elettrofusione può essere utilizzata solo mediante questa applicazione.



Attenzione!

Per poter utilizzare l'applicazione con la saldatrice per elettrofusione è necessario avere un account registrato. Si prega di rivolgersi al nostro distributore PLASSON Italia srl (www.plasson.it).

Range di diametri saldabili

Il range dei diametri dei raccordi per i quali può essere utilizzata una saldatrice per elettrofusione dipende essenzialmente dal consumo energetico dei raccordi utilizzati. Dal momento che il consumo energetico dei raccordi varia a seconda del produttore, non è possibile fornire una regola generale che copra tutti i possibili diametri dei raccordi. In caso di dubbio, va controllato il diametro di ciascun raccordo.



Attenzione!

Per le saldatrici per elettrofusione di tipo SmartFuse, nel caso il lavoro di saldatura sia eseguito in sequenza, bisogna assicurarsi che la saldatrice abbia delle pause corrispondenti almeno al tempo di preparazione del raccordo successivo, secondo il seguente principio.

La durata della pausa dopo ogni saldatura deve essere almeno uguale al tempo di preparazione del giunto di saldatura successivo. Quando si effettuano pause più brevi, la saldatrice viene sovraccaricata e pertanto può surriscaldarsi; questo accade durante la saldatura di raccordi di piccolo diametro, per i quali è necessario prevedere pertanto una pausa più lunga per il raffreddamento del raccordo e della saldatrice stessa.



Attenzione!

Per la saldatura degli accoppiatori con un tempo di saldatura di ≥ 900 s è necessaria una tensione di alimentazione stabile e continua di 230 V. Quando si utilizza un generatore, è necessario impostarlo su una tensione a vuoto compresa tra 240 V e 260 V.

Le saldatrici per elettrofusione del tipo SmartFuse possono essere utilizzate solo con raccordi e accoppiatori compatibili con SmartFuse.

TEMPO SALDATURA	Tipologie
da 20 s a 600 s	Utilizzabile senza restrizioni.
da 750 s a 900 s	Si devono prevedere tempi di raffreddamento più lunghi perché altrimenti il dispositivo potrebbe mostrare il messaggio di errore "Dispositivo troppo caldo". In questo caso, è necessario lasciare raffreddare la saldatrice per elettrofusione prima di rimetterla in funzione.
>900 s	Possono essere saldati solo i raccordi che hanno un tempo di saldatura di 900 s o inferiore.



Attenzione!

Prima di lavorare con i raccordi in questo intervallo di dimensioni, è necessario verificare che la richiesta di corrente di saldatura del raccordo non superi continuamente la corrente di uscita del dispositivo e che la corrente di uscita massima non venga superata.

Le affermazioni sopra riportate si basano sul presupposto che la temperatura ambiente sia di 20 ° C.

Dotazione

	SmartFuse	Inclusi
	1 × Manuale d'uso	IT002
	1 × Chiavetta USB	5_5001_512
	1 × Dongle Bluetooth	2_5100_006
	1 × Scatola di trasporto	1_2800_072

In alternativa alla scatola di trasporto è disponibile un Flightcase.

Caratteristiche tecniche

SmartFuse			
Generali			
Tensione di uscita	[V]	40 AC	
Registrazione dati		Si	
Potenza (tempo duty cycle del 60%) secondo ISO 12176-2		2050 W (55.9 A)	
Intervallo operativo di temperatura	[°C]	-10 a +50	
Protezione internazionale		IP54	
Classe di protezione		1	
Conformità		CE	
Classificazione ISO 12176-2		P ₂ 3 U S ₁ F A D M	
Inserimento dei parametri di saldatura			
SmartFuse			
Alimentazione		Apparecchiatura a 230 V	Apparecchiatura a 110 V
Tensione nominale (tolleranza)	[V]	230 AC (da 190 a 300)	110 AC (da 90 a 150)
Frequenza nominale (tolleranza)	[Hz]	50/60 (da 40 a 70)	
Fattore di potenza cos ρ		da 0.6 a 0.9 (controllo dell'angolo di fase)	
Corrente nominale	[A]	16	35
Consumo di energia	[VA]	3680	3680
Lunghezza del cavo	[m]	4.5	A richiesta
Tipo di spina		Euro Schuko	A richiesta
Uscita			
Tensione di uscita	[V]	40 AC	
Corrente in uscita (max.)		110	
Corrente in uscita ($t \rightarrow \infty$)	[A]	30	
Corrente in uscita (min.)	[A]	2	
Regolazione dell'energia		Nessuno	
Lunghezza del cavo di saldatura	[m]	5, altre lunghezze disponibili a richiesta	
Attacco del cavo di saldatura		Staccabile	
Terminali di saldatura	[mm]	4.0	
Funzioni monitorate			
Ingresso		Tensione, corrente, frequenza	
Uscita		Tensione, corrente, resistenza, contatto, cortocircuito	
Altro		Sistema, temperatura ambiente, manutenzione	
Messaggi d'errore		Testo, segnali acustici	
Corpo della saldatrice/ display			
Materiale		Piastra in acciaio con telaio in plastica	
Display		4x20 caratteri (alfanumerici), retroilluminato	
Dimensione, pesi e imballaggi			
Dimensioni del prodotto LxPxA	[mm]	400x300x260	
Peso del prodotto (incluso cavo di saldatura)	[kg]	17	
Tipo di imballo		Cassa con profili di alluminio	Cassa in legno
Materiale dell'imballo		Telaio in alluminio con pannelli in legno composito	Legno
Dimensioni dell'imballo LxPxA	[mm]	470x380x370	440x340x310
Peso dell'imballo	[kg]	7.5	3.6
Peso complessivo	[kg]	25	21

