

29143.F0218V112 SALDATRICE POLIVALENTE PLASSON POLYCONTROL**DESCRIZIONE**

Progettata e costruita in accordo alle relative norme di prodotto, tra cui le norme ISO 12176-2 e UNI 10566, è destinata esclusivamente alla saldatura di tubi in materiale termoplastico (ad esempio in PE-Xa, PE-HD, PE80, PE100 o PP) con il processo ad elettrofusione, utilizzando raccordi elettrosaldabili con una tensione di ingresso minore o uguale a 48 V.

Involucro esterno in alluminio che ricopre interamente la carcassa metallica interna, con funzione di dissipazione del calore oltre che di guscio protettivo antiurto.

La geometria della saldatrice, consente di operare in due posizioni di lavoro: la prima con l'operatore in posizione eretta e con la saldatrice posizionata in basso e quindi possibilità di leggere il display con visione ottimale. La seconda con l'operatore nello scavo e la saldatrice a bordo trincea. L'utilizzatore ha così, la possibilità di inclinare la saldatrice in modo da permettere, comunque, una visione ottimale del display.

Acquisizione dei parametri di saldatura con riconoscimento automatico, tramite sistema Smartfuse® per i raccordi Plasson o tramite scanner per qualsiasi altro raccordo dotato di codice a barre ISO 13950.

Lo scanner viene fornito con connettore "QUICK PLUG" per inserimento e sgancio rapido dalla saldatrice.

Acquisizione dati di saldatura in modo manuale, da utilizzare solo come emergenza.

Equipaggiata con display di dimensioni generose, per guidare l'operatore passo passo in tutte le fasi della saldatura.

Conforme alla norma ISO 12176-2 e alla UNI 10566, è in grado di eseguire il ciclo di fusione come specificato da PLASSON. Dotata di cavi per il controllo del ciclo di fusione, che monitorano costantemente la tensione e la corrente inviata al raccordo.

I controlli sul ciclo di fusione effettuati secondo UNI 10566 sono i seguenti:

- Tensione di alimentazione +/- 10 % del valore nominale
- Tensione di saldatura +/- 1,5 % del valore nominale con massimo +/- 0,5 V
- Corrente di saldatura +/- 1,5 % del valore nominale

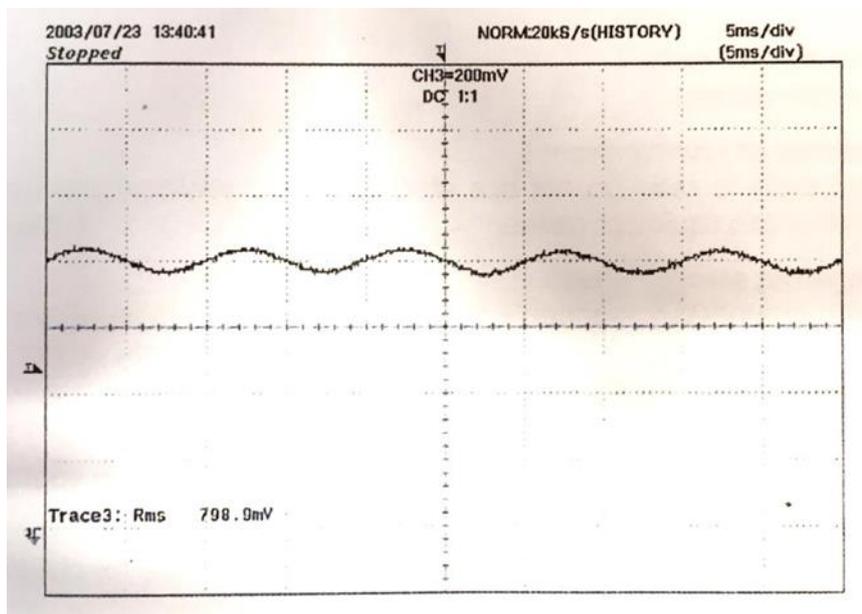
CARATTERISTICHE TECNICHE - DATI TECNICI

DATI TECNICI	POLYCONTROL
Classificazione ISO 12176-2	P ₂ 4 U S ₁ V AK D X
Tensione ingresso	230V ~/AC, (190V-300V)
Corrente ingresso	16A
Frequenza ingresso	50-60Hz (40-70Hz)
Tensione in uscita	8-48 V
Corrente in uscita	110 A
Potenza	3600 W cos ϕ = 1
Assorbimento	3600VA
Temperatura ambiente di funzionamento	-10°C - +50°C
Classe di protezione	IP54, Classe 1
Peso (cavi inclusi)	17 kg
Cavo alimentazione (lunghezza)	4,5 m (Euro-Plug)
Cavo di saldatura (lunghezza)	3,5 m (fixed)
Terminali di saldatura	4 mm (dotata di adattatore 4,0÷4,7 mm standard)
Display	4 x 20 caratteri (alfanumerici),retroilluminato
Dimensioni	450mm x 325mm x 380mm
CONTROLLO FUNZIONI	
Ingresso	Tensione / Corrente / Frequenza
Uscita	Tensione / Resistenza / Contatto / Corto circuito / Corrente
Altro	Sistema / Temperatura Ambiente / Servizio
Messaggi d'errore	Testo / Segnali acustici
Fornitura	Cassa per il trasporto, Manuale d'istruzioni
MEMORIZZAZIONE	
Numero saldature registrate	1000
Interfaccia	USB
Formato	PDF / CSV

DATI REGISTRATI	
Codice operatore	Codice a barre (PF o ISO 12176-3) per l'identificazione dell'operatore e la configurazione del sistema
Dati saldatura	Tensione / Corrente/ Tempo di saldatura Nominale e Attuale / Modo / Resistenza / Messaggio d'errore con 10 valori tensione-corrente / Temperatura ambiente
Dati raccordi	Codice a barre (ISO / TR 13950), tipo, dimensione, produttore
Dati saldatrice	Numero di serie / Data ultime manutenzione / Ore di lavoro / Configurazione del sistema (software)
TRACCIABILITA' DELLE FUNZIONI	
Numero commissione	Max 40 cifre alfanumeriche per codici a barre
Codice/Identificativo operatore	ISO 12176-3
Condizioni meteo	DVS 2207/2208
Profondità di scavo	-
SALDATURA CODICE A BARRE	
Tracciabilità codici a barre raccordo	ISO 12176-4
Tracciabilità codici a barre 1° tubo	ISO 12176-4
Tracciabilità codici a barre 2° tubo	ISO 12176-4
3° Tracciabilità testo informativo	ISO 12176-4
ALTRE FUNZIONI	
Opzioni di output	Memoria completa / n° commissione
Input n°commissione / selezione	Codici a barre / manuale / elenco interno di n° commissione per la selezione

Dati tecnici in accordo alla ISO 12176-2

Simulazione tensione in uscita a 24 Volt



Duty Cycle al 100%, 60% e 30% in un tempo di 1 ora

Test time 60 min	Output power at $U_{OUT} = 36 V$	Output power at $U_{OUT} = 40 V$	Output current I_{OUT}
30 %	3960 W	4400 W	110 A
60 %	3600 W	4000 W	100 A
100 %	3240 W	3600 W	90 A

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

Soft start	Rampa da 2 sec
Compensazione della temperatura ambiente	Come indicato dalla norma ISO/TR 13950
Registratore dati di saldatura	1000 cicli di fusione interni

CAVI DI PROLUNGA

LUNGHEZZA DEL CAVO	SEZIONE DEL CAVO (230 V)
Fino a 20m	3 x 1.5mm ²
20-50m	3 x 2.5mm ²
50-100m	3 x 4mm ²